

# 行业标准报批文件编写模式

## （2015 年）

中国机械工业联合会  
2015 年 7 月

# 目 录

一、行业标准的报送函 .....	1
1、附件 1：《报批行业标准项目汇总表》 .....	2
2、附件 2：《报批项目的情况说明》 .....	3
——附表 1：国际国外标准与行业标准主要技术差异一览 .....	6
——附表 2：重点领域标准目录 .....	6
3、附件 3：X 项机械行业标准计划来源、技术归口单位、主要起草单位一览表 .....	7
4、附件 4：本专业领域标准体系框图 .....	8
二、《标准报批签署单》 .....	9
三、《行业标准申报单》 .....	11
四、报批稿封面 .....	12
五、“编制说明（报批稿）”示例 .....	13
六、《行业标准征求意见汇总处理表》 .....	18
七、“会议纪要” 示例 .....	20
1、《会议审查标准清单》 .....	22
2、《参加标准审查会委员名单》 .....	22
——“委托书”示例 .....	23
——“书面意见书”示例 .....	23
3、《行业标准审查意见汇总处理表》 .....	24
4、《行业标准审查会审查结论》 .....	25
八、《行业标准送审稿函审单》 .....	26
九、《行业标准送审稿函审结论表》 .....	27
十、《行业标准项目计划调整申请表》 .....	28
十一、涉及计划变更的文件编写 .....	29
1、起草阶段计划变更 .....	29
2、征求意见阶段计划变更 .....	29
3、审查阶段计划变更 .....	29

# 一、行业标准的报送函

——首次报批的报送函示例：

关于报批《XXXXXXXX》等 XX 项  
机械行业标准的函

中国机械工业联合会：  
根据工信部机械行业标准制修订计划，我标委会已完成《XXXXXXXX》等 XX 项机械行业标准制修订工作，现将标准报批材料（见附件）报上，请审查。  
附件：  
1、报批行业标准项目汇总表  
2、报批项目的情况说明  
3、XX 项机械行业标准计划来源、技术归口单位、主要起草单位一览表  
4、XXXX 标准体系框图  
5、报批稿等其他材料

XXXX 年 XX 月 XX 日

——第 X 次报批的报送函示例：

关于第 X 次报批《XXXXXXXX》等  
XX 项机械行业标准的函

中国机械工业联合会：  
根据工信部机械行业标准制修订计划，我标委会已完成《XXXXXXXX》等 XX 项机械行业标准制修订工作，现将标准报批材料（见附件）报上，请审查。  
本次为第 X 次报批。  
附件：  
1、报批行业标准项目汇总表  
2、报批项目的情况说明  
3、XX 项机械行业标准计划来源、技术归口单位、主要起草单位一览表  
4、XXXX 标准体系框图  
5、报批稿等其他材料

XXXX 年 XX 月 XX 日

\*行业标准报送函没有固定格式，原则是以说清报批事宜即可。

\*报送函分为两种：一种是首次报批；另一种是中机联退稿后，经修改再次报批。

\*报送函必须盖标委会公章（业务专用章）。秘书处公章无效。

1、附件 1：《报批行业标准项目汇总表》

附件 1:

报批行业标准项目汇总表

报批单位：中国机械工业联合会

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	被代替标准号	采标情况	建议实施日期
1	JB/T	标准名称	本标准规定了……。本标准适用于……。		ISO 728:2015，MOD	
2	JB/T 2816	第 2 项标准名称	本标准规定了……。本标准适用于……。	JB/T2816-1993		
3	JB/T 345.2	第 3 项标准名称	本部分规定了……。本部分适用于……。	JB/T345.2-1999	IEC 15728:2015，IDT	
4	JB/T	第 4 项标准名称	涉及“(以下简称……)”时，如本条内容中不涉及“简称”，应删除“(以下简称……)”描述。			

\*格式不能改动，栏目不得增减。保证内容正确。

\*“序号”的排列顺序应与附件 2 项目出现顺序、附件 3 “序号”排列顺序一致。

\*制定项目在“标准编号”栏中写“JB/T”；修订项目写不带年代号的标准编号。

\*“标准名称”、“标准主要内容”、“被代替标准号”及“采标情况”应与其他材料一致。

\*采标项目在“采标情况”栏填写完整的国际国外标准编号，并标注字母式采标程度。

\*“建议实施日期”保持空格不填。

## 2、附件 2：《报批项目的情况说明》

附件 2：

### 报批项目的情况说明

#### 一、总体情况

##### 1、报批项目的总数及所属领域等情况

本次报批的机械行业标准项目×项，基本情况见附件 3。

本次报批的×项机械行业标准项目属于××××专业领域。

##### 2、报批项目对产业发展的支撑作用

本次报批的×项机械行业标准项目中，《××××××》等×项采用国际标准（国外先进标准），符合采标政策。《××××××》等×项属战略型新兴产业培育中节能、环保型产品，填补了行业标准空白。《××××××》等×项属国家重大专项，体现了新技术。《××××××》等×项属于战略型新兴产业的新技术范畴，填补了重要部件行业标准的空白。《××××××》等×项属产业结构调整与优化升级项目，运用新技术替代国外产品。《××××××》等×项属于复审修订项目，增加了新技术的应用，解决了标龄老化的问题。

##### 3、报批项目的总体技术水平及采标情况

###### 模式 1——没有采标时：

本次报批的×项机械行业标准项目的总体技术水平为国内先进水平。

本次报批没有采标项目。

###### 模式 2——有采标时：

本次报批的×项机械行业标准项目中，《××××××》等×项为国际先进水平，《××××××》等×项为国际一般水平，《××××××》等×项为国内先进水平。

\*专业领域名称与体系的专业领域名称一致。

\*“对产业的支撑作用”可根据编制说明第五章进行归类，选取共同点描述。

\*采标情况及水平一定要与申报单、签署单、编制说明、审查结论等所有材料相一致。

\*除采标项目外，一律视为国内先进水平。

\*采标项目一定要有与国际标准（国外先进标准）的技术对比，填写附表 1。且无论本文中出現几个附表，此处的技术差异对比均写为“附表 1”。

其中,《××××××××》等×项等同采用国际标准(国外先进标准),《××××××××××××》等×项修改采用国际标准(国外先进标准),采用情况与技术差异见附表1。

#### 4、涉及的专利及处置情况

##### 模式1——未涉及专利时:

本次报批项目未涉及专利。

##### 模式2——涉及专利时:

本次报批项目涉及专利×项。

#### 5、重点领域标准情况

##### 模式1——未涉及重点项目时:

本次报批项目未涉及重点项目及重要标准。

##### 模式2——涉及重点项目时:

本次报批项目涉及重点项目及重要标准×项,情况见附表2。

#### 6、其他应予说明的问题

本次报批的××项机械行业标准项目涉及标准名称变更×项,涉及起草牵头单位变更×项,代替标准变更×项,采用国际国外标准变更×项,制修订变更×项,计划合并×项。

## 二、报批项目说明

### (一)《×××××××1》

#### 1、标准规定的主要内容、适用范围

本标准规定了……

本标准适用于……

#### 2、标准在标准体系中的位置

本标准属于×××(体系大类名称)标准体系“×××”小类,“×××”组,“×××”系列。

\*“……涉及专利×项”是指本次报批项目中涉及专利的标准项目有多少项,不是涉及了多少项专利。

\*重点项目及重要标准以列入计划为准——计划中标注“重点”的项目。

\*无论本文中出現几个附表,此处的“重点领域标准目录”均写为“附表2”。

\*说明本次报批项目各类变更总数,没涉及到的不写。没有变更时,写为“无。”

\*标准名称写全称,加书名号。排序应与附件1、附件3顺序一致。

\*与标准报批稿中“范围”的内容一致。涉及“(以下简称……)”时,如本条内容中不涉及“简称”,应删除此描述。

\*体系描述必须与编制说明第七章中的描述一致。

### 3、标准与现有标准、制定中标准的协调配套情况

与现有标准、制定中标准没有矛盾。

### 4、标准与其他行业或领域的关系及跨行业、跨领域的协调情况

与其他行业或领域没有冲突。

### 5、标准对产业发展的支撑作用及解决的主要问题

与《编制说明（报批稿）》第五章内容完全相同即可。

### 6、标准与国际标准（国外先进标准）的对比分析及采用情况

#### 模式1——没有采标时：

本标准在制定（或修订）过程中没有查询到相应的国际、国外标准，因此没有采标。本标准技术水平为国内先进水平。

#### 模式2——有采标时：

本标准等同（或修改）采用 IEC×××（或 JIS×××），差异对比见附表 1，本标准技术水平为国际一般水平（或国际先进水平）。

### 7、标准涉及国内外专利及处置情况

本标准不涉及专利问题。

### 8、其他需要说明的情况

无。

#### （二）《×××××××××2》

……（略）

#### ——特殊情况：

#### “二、《×××××》项目说明

#### 1、标准规定的主要内容、适用范围

……”（以下略）

\*对产业的支撑作用按《编制说明》第五章写即可。

\*采标项目必须有技术差异情况的说明和对比分析。

\*采标项目一般可定为国际一般或国际先进水平。

\*涉及专利时，此处按编制说明第四章内容写明专利处置情况。相关声明等材料一并上报。

\*“其他需要说明的情况”与《编制说明》第十二章内容一致。没有变更情况时写“无。”

\*第二项要求与第一项一致，注意排序应与附件 1、附件 3 顺序一致。

\*当本次报批项目只有 1 项标准时，按特殊情况编写第二章，标题改为“二、《×××××》项目说明”，其它标题和内容要求不变。

——附表 1：国际国外标准与行业标准主要技术差异一览

附表 1： 国际国外标准与行业标准主要技术差异一览			
序号	项目名称	采标情况	与国际国外标准技术性差异
1	绕组线包装 第 31 部分：圆锥形交货线盘 基本尺寸	IEC 60264-3-1: 2009, IDT	与国际标准一致。
2	16mm 电影发行正片画面和光学声带的位置和尺寸	ISO 4243: 1979, MOD	删除了原前言； 由于规范引用文件没有在正文中出现，故予以删除； 删除了有关变密录音的内容。
3	16mm 电影放映画面的位置和尺寸	ISO 359: 1983, MOD	删除了原前言； 将注 1 移至图中作为图注； 将注 3 中关于影片平面上最大圆角的内容移至图 1 和表 1 中说明； 在参考文献中用 GB/T5301 代替 ISO1223。

——附表 2：重点领域标准目录

附表 2： 重点领域标准目录			
序号	项目名称	主要理由	计划来源
1	电工用铜包铝母线	战略型新兴产业培育中节能、环保型产品	工信厅科 [2010]235 号 2011-0092T-JB
2	中大功率燃气发动机技术条件 第 1 部分：天然气发动机	本部分是重点开发推广“大型清洁高效发电设备、新能源发电设备”技术装备的标准，符合《国务院关于加快培育和发展战略性新兴产业的决定》中规定的“节能环保”产业的重点领域范畴	工信厅科[2010]74 号 2010-1427T-JB
3	中大功率燃气发动机技术条件 第 2 部分：柴油/天然气双燃料发动机	本部分是重点开发推广“大型清洁高效发电设备、新能源发电设备”技术装备的标准，符合《国务院关于加快培育和发展战略性新兴产业的决定》中规定的“节能环保”产业的重点领域范畴	工信厅科[2010]74 号 2010-1428T-JB
4	大豆联合收割机	属于战略型新兴产业的新技术范畴	工信厅科[2010]74 号 2010-1434T-JB
5	亚麻收获机械	属于战略型新兴产业的新技术范畴	工信厅科[2010]74 号 2010-1462T-JB
6	大型精密数控滚齿机 第 1 部分：精度检验	国家重大专项	工信厅科 [2011]165 号 2011-1765T-JB
7	大型精密数控滚齿机 第 2 部分：技术条件	国家重大专项	工信厅科 [2011]165 号 2011-1766T-JB

\*附表 1、附表 2 为附件 2 的附表。

\*当报批项目中有采标项目时，必须有附表 1。技术差异与标准报批稿的前言内容一致。“项目名称”、“采标情况”还应与其他文件一致。

\*当报批项目中有重点项目（以计划为准）时，必须有附表 2。主要理由与计划申报时一致。“项目名称”、“计划来源”还应与其他文件一致。



3、附件 3：X 项机械行业标准计划来源、技术归口单位、主要起草单位一览表

附件 3：

5 项机械行业标准计划来源、技术归口单位、主要起草单位等一览表

序号	项目名称	标准类别	标准性质	制、修订	完成年限	技术归口单位	主要起草单位	采用国际国外标准	代替标准	是否重点	计划来源
1	电凝聚器	产品	推荐	修订	2014	机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）	浙江菲达环保科技股份有限公司、兰州电力修造厂、西安理工大学等		JB/T10023-2005	否	工信厅科[2013]102 号 2013-0719T-JB
2	电袋复合除尘器气流分布模拟试验方法	方法	推荐	制定	2014	机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）	浙江菲达环保科技股份有限公司、浙江大学、西安建筑科技大学等	等同采用 ISO12345:2010		否	工信厅科[2012]182 号 2012-2032T-JB
3	烧结烟气干法脱硫及多组份污染物协同净化装置	产品	推荐	制定	2014	机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）	福建龙净环保股份有限公司、浙江菲达环保科技股份有限公司、浙江大学等			是	工信厅科[2012]182 号 2012-2034T-JB
4	内燃机 电控式硅油风扇离合器 试验方法	产品	推荐	制定	2015	全国内燃机标准化技术委员会（SAC/TC177）	潍柴动力股份有限公司、上海内燃机研究所			是	工信厅科[2013]163 号 2013-1321T-JB
5	内燃机 塑料进气管 技术条件	产品	推荐	制定	2015	全国内燃机标准化技术委员会（SAC/TC177）	雪龙集团股份有限公司、上海内燃机研究所、上海汽车集团股份有限公司商用车技术中心等			否	工信厅科[2013]163 号 2013-1313T-JB

\*附件 3 参照附件 1 的填写要求，填写内容应与其它材料完全一致。

\*“标准性质”栏一律填写“推荐”。

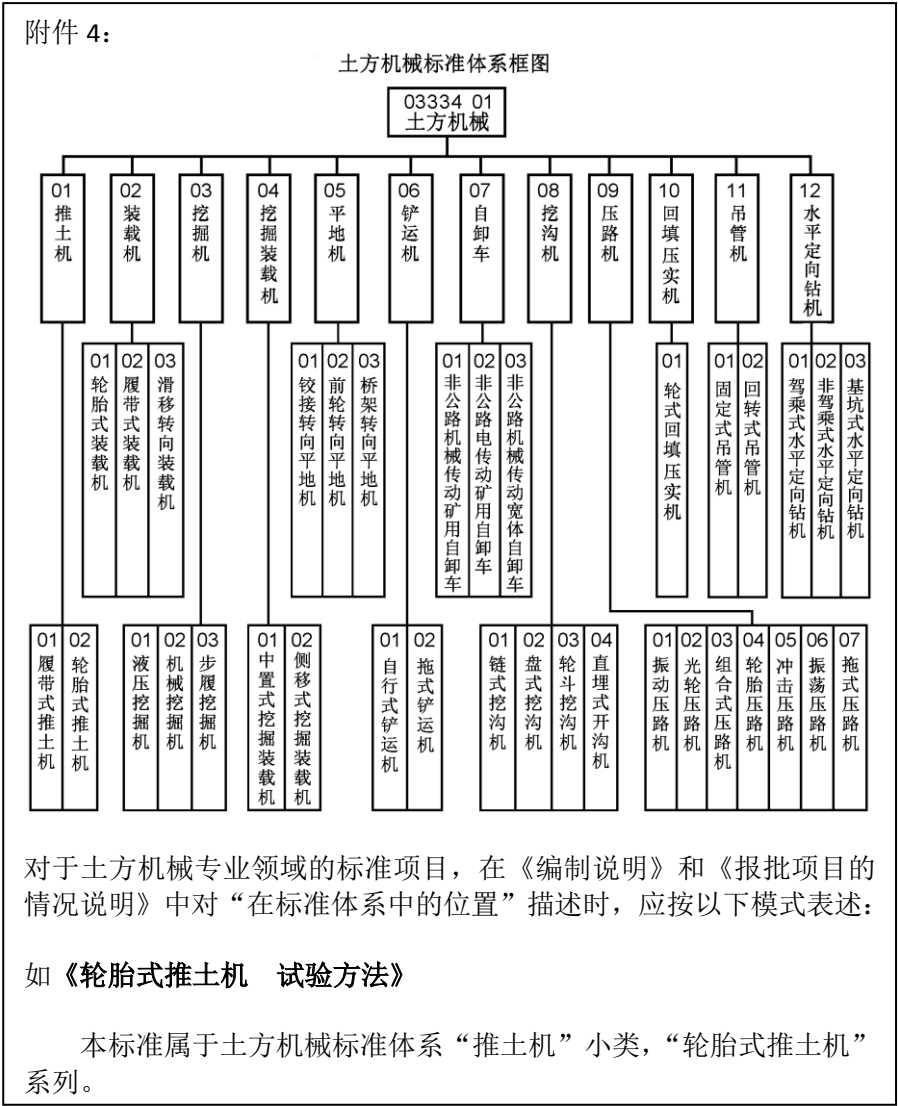
\*如果是采标项目，“采用国际国外标准”栏标明采标程度后填写完整的国际国外标准编号。非采标项目不填。

\*“主要起草单位”栏只写前三位，其他用“等”表示。

\*“是否重点”栏填写时，如果计划下达时不是重点，此栏填写“否”，如果是重点项目，此栏填写“是”。

8、“计划来源”栏填写工信部计划下达文号与计划编号。

4、附件 4：本专业领域标准体系框图



如**节能与综合利用标准项目《印刷机械 节能产品评价指南》**

本标准属于机械工业节能与综合利用标准体系，“能源节约”小类中“节能监测与管理方面的标准”。

如**安全生产标准项目《危险固体废物焚烧尾气净化设备 运行维护规范》**

本标准属于机械工业安全生产标准体系“安全管理标准”中的“安全生产管理”。

\*本专业标准体系框图做为报送函的附件 4。如左侧示例。



\*各专业标准体系框图可在中机联网站下载。

\*标准在体系中的位置按中机联网站上发布的各专业领域的标准体系框图描述具体层次。

\*标准体系框图如果进行了修订，应及时报送中机联审核后，报工信部审批，未审批前不得自行替换。

\*对于安全生产、节能与综合利用标准体系，机械工业编制了统一的标准体系框图，各专业均按统一的标准体系框图描述。如左侧示例。

## 二、《标准报批签署单》

标准报批签署单			
标准项目名称	往复式真空泵	项目批准文号及项目编号	工信厅科[2012]182号 2012-1792T-JB
		国际标准分类号	ICS23.160
		中国标准分类号	J78
标准化技术组织	全国真空技术标准化技术委员会	代替标准编号	JB/T7675-2005
标准起草的牵头单位	泰兴新型工业泵厂		
标准主要起草人	姓 名	单 位	职称（职务）
	董巧妮	泰兴新型工业泵厂	总工
	李冠喜	淄博真空设备厂有限公司	副主任
	戴光荣	山东精工泵业有限公司	副总经理
	吴炎	东莞劲胜精密组件股份有限公司	主任
	徐法俭	泰兴新型工业泵厂	部长
	刘继睿	沈阳真空技术研究所	高工
标准说明	标准性质	(1) 强制性标准 (2) 推荐性标准 <input checked="" type="checkbox"/>	
	标准类别	(1) 基础 (2) 方法 (3) 产品 <input checked="" type="checkbox"/> (4) 工程建设 (5) 节能综合利用 (6) 安全生产 (7) 管理技术 (8) 其他	
	采用国际标准或国外先进标准情况	(1) 等同采用 (2) 修改采用 <input checked="" type="checkbox"/>	
		被采用的标准编号和名称： ISO 726: 1993 Piston vacuum pump	
	标准水平分析	(1) 国际先进水平 (2) 国际一般水平 <input checked="" type="checkbox"/> (3) 国内先进水平	
标准起草的牵头单位技术负责人意见		<div style="text-align: center;">   </div> <div style="text-align: center;">(签名、盖公章) 2015年7月18日</div>	

\*所有内容必须与其他材料一致。

\*“标准项目名称”不写编号、不加书名号，与报批稿一致。

\*右上格填写工信部计划下达文号和计划编号。

\*分类号分别填写ICS和CCS号。

\*“标准化技术组织”写标委会全称。

\*牵头单位与报批稿一致，并与下方所盖公章一致。

\*修订标准填写被代替标准编号。

\*起草人和单位按报批稿顺序，与报批稿一致。

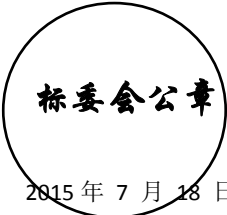
\*性质一律勾选“推荐性标准”。

\*类别按计划归类勾选。装备司项目在(1)、(2)、(3)中勾选；规划司项目勾选(4)；节能司为(5)；安全司为(6)。

\*采标情况按采用程度勾选，并填写编号与英文名称；采标项目可选(1)或(2)，其他一律选(3)

\*牵头单位负责人签字、公章。

续《标准报批签署单》

复核结论	<p>经审查，本标准（或“本部分”）符合《机械行业标准制定工作细则（2015年）》中5.2a~h的要求。</p> <p>本标准（或“本部分”）在××阶段进行了××变更，符合程序要求。</p> <p>同意上报。</p> <p>本标准（或“本部分”）有引用同批、同级待报标准的情况：</p> <p>——第2章规范性引用文件中第2项“JB/T××××-20×× <b>标准示例名称一</b>”与3.1.3条“……长度的测量方法按JB/T××××-20××表1的规定。”中JB/T××××-20××为同批、同级待批标准。</p> <p>——第2章规范性引用文件中第5项“JB/T×××× <b>标准示例名称二</b>”与5.2.1条“……性能测试方法按JB/T××××的规定。”中JB/T××××为同批、同级待批标准。</p> <p>复核人（签名）：<b>复核人员</b>                      2015年7月18日</p>
技术负责人意见	<p><b>同意上报。</b></p> <p><b>主任委员</b></p> <p>技术负责人（签名、盖公章）：                      2015年7月18日</p> <div></div>

\*复核结论必须由经中机联组织培训的标准复核人员进行复核，按《机械行业标准制定工作细则（2015年）》中5.2a~h的要求复核后签署意见。

\*有变更情况要在结论中说明。

\*有同批、同级待批标准的情况必须在复核结论中说明。

\*“技术负责人意见”栏必须由标委会主任委员或受其委托的副主任委员签署意见，秘书长或其他人员不能代签。

\*公章必须是标委会公章（业务专用章）。不能盖秘书处公章。

\*经标委会总会同意，由分会组织起草和审查的项目，可以由分会主任委员签字，并盖分会公章。

行业标准申报单					
标准名称	往复式真空泵	项目批准文号及项目编号		工信厅科[2012]182号 2012-1792T-JB	
		国际标准分类号		ICS23.160	
		中国标准分类号		J78	
制、修订	(1)制定      (2)修订 √	被修订标准编号		JB/T7675-2005	
标准性质	(1)强制性标准                          (2)推荐性标准 √				
标准类别	(1)基础                         (2)方法                         (3)产品 √ (4)工程建设                 (5)节能综合利用             (6)安全生产 (7)管理技术                 (8)其他				
采用国际标准或国外先进标准的程度	(1)等同采用                                 (2)修改采用 √				
	被采用的标准编号： <b>ISO 726：1993</b>				
标准水平分析	(1)国际先进水平                                 (2)国际一般水平 √ (3)国内先进水平				
与测试的国外样品样机相关数据的对比（产品标准填写）	<div style="text-align:center;">（此栏写不下，可写在背面）</div>				
	型号	极限压力 kPa	泵温升 ℃	入口压力为16kPa时的抽气速率 L/S	最大消耗功率 kW
	WLW200A	1.9	12	152	13.1
	WLW600A	1.8	15	484	38.9
	WLW1200	1.7	25	946	72
<div>           标准起草牵头单位     <b>牵头单位公章</b>             （盖公章）         </div>		<div>           标准化技术组织     <b>标委会公章</b>             （盖公章）         </div>		<div>           部委托机构     <b>中机联公章</b>             （盖公章）         </div>	
<div style="background-color:#f2f2f2; text-align:center;"><b>以下内容由部委托机构填写</b></div>					
部委托机构承办人	<b>胡加铭</b>	部委托机构电话	<b>68595465</b>	部委托机构填报日期	<b>2015.7.21</b>
<p>[注1] 表中第2，3，4，5，6行，请在选定的内容上划“√”的符号。</p> <p>[注2] 表中“标准化技术组织”盖章应为正式计划中的“标准化技术组织”。</p>					

\*“部委托机构（盖章）”及最后一行的各栏保持空格，由中机联填写。

## 四、报批稿封面

ICS 23.160 J 78 备案号:	<b>JB</b>
中华人民共和国机械行业标准	
JB/T 7675—XXXX 代替 JB/T 7675-2005	
<hr/>	
往复真空泵	
Piston vacuum pump (ISO 726:1993, MOD)	
(报批稿)	
XXXX-XX-XX 发布	XXXX-XX-XX 实施
中华人民共和国工业和信息化部	发布

\*左上第一、二行：  
两个分类要与申报  
单、签署单一致。

\*左上第三行：要有  
“备案号：”几个字。

\*右上第一行：机械  
行业标准的标志（标  
志为“JB”）。

\*右上第二行：标准  
编号。

\*右上第三行：代替  
标准编号最多写 2 项  
后加“等”，其余代  
替信息写在前言中。

\*第一行：“中华人民  
共和国机械行业标  
准”。

\*第二行：标准中文  
名称应与其他材料  
一致。

\*第三行：标准名称  
的英文译名，必须与  
中文相对应，几段式  
对应几段式。采标项  
目要特别注意。

\*第四行：采标项目  
要写与国际标准的一  
致性程度（编写要求  
按 GB/T1.1 规则）。

\*第五行：阶段名  
“（报批稿）”。

\*倒数第二行：发布  
日期、实施日期（用  
XXXX-XX-XX 表示）。

\*倒数第一行：“中华  
人民共和国工业和  
信息化部 发布”。

## 五、“编制说明（报批稿）”示例

### 《往复式真空泵》编制说明

（报批稿）

#### 一、工作简况

##### 1 任务来源

本项目是根据工业和信息化部行业标准制修订计划(工信厅科[2012]年 182 号文), 计划编号 2012-1792T-JB, 项目名称“往复式真空泵”进行制定/修订, 代替 JB/T 7675-2005, 修改采用 ISO726:1993, 主要起草单位: 泰兴新型工业泵厂, 计划应完成时间 2014 年。

##### 2 主要工作过程

起草(草案、调研)阶段: 计划下达后, 2013 年 2 月初标委会组织各起草单位成立了“往复真空泵”起草工作组, 由泰兴新型工业泵厂担任主要起草工作, 确定工作方案, 提出进度安排, 对国内外往复真空泵设备产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研, 同时广泛搜集和检索了国内外的技术资料。经过大量的研究分析、资料查证工作, 结合实际应用经验, 全面地总结和归纳, 在此基础上编制了《往复真空泵》标准草案初稿, 并组织专家对标准中的主要内容进行多次研讨和认真修改。于 2013 年 4 月 3 日形成标准征求意见稿, 经组长审核后报至秘书处。

征求意见阶段: 经标委会秘书处同意, 2013 年 4 月 5 日, 由工作组牵头负责通过网站宣传、杂志登载、文稿邮寄等方式公开征求意见, 共向 45 家行业有关单位、科研院所、大专院校及有代表性的标准利益方发函征求意见。截止到 2013 年 6 月 10 日, 收到 38 家单位的回函, 其中 8 家单位共提出 27 条意见或建议(见行业标准征求意见汇总表)。

审查阶段: 通过对这些反馈意见进行整理和分析, 并与来自起草单位的专家们多次召开工作组会议进行商讨, 最终全部采纳了 19 条、部分采纳 1 条和不采纳 7 条意见和建议, 并对标准征求意见

\*“编制说明”应按《行业标准制修订规范性要求》的规定编写。

\*“编制说明”不建议设封面。

\*标题形式为:“《标准名称》编制说明(报批稿)”。

\*任务来源完全按计划下达内容填写, 不要进行改动。

\*工作过程要有时间节点。尽量详细介绍制定过程, 并与其他材料填表时间一致。

\*征求意见阶段不少于 30 个工作日。

\*函审一般 30 天。



见稿进行了补充、修改，于 2013 年 6 月 20 日，完成了标准送审稿和编制说明，提交真空标委会秘书处。2013 年 7 月 23 日~26 日，在广东东莞召开了“2013 年真空技术标准审查会”，会上组织标委会全体到会委员对本标准进行了审查，获得一致通过。

报批阶段：工作组按照会议审查意见对标准送审稿作了进一步的修改、整理和完善，于 2014 年 6 月初形成了标准报批稿、编制说明及其它相关文件，报至全国真空技术标准化技术委员会。

### 3 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本标准由泰兴新型工业泵厂、淄博真空设备厂有限公司、山东精工泵业有限公司、东莞劲胜精密组件股份有限公司、沈阳真空技术研究所共同负责起草。

主要成员：董巧妮、李冠喜、戴光荣、吴炎、徐法俭、刘继睿、李峰、李娟、周国荣、王玲玲。

所做的工作：董巧妮任起草工作组组长，全面协调标准起草工作。李冠喜、戴光荣、吴炎负责标准的具体起草与编写工作。徐法俭、刘继睿、李峰、李娟、周国荣负责收集、分析国内外相关技术文献和资料，结合实际应用经验，对往复真空泵的技术内容进行归纳、总结，王玲玲负责对各方面的意见和建议进行归纳、分析，以及其他材料的编制。

## 二、标准编制原则和主要内容

### 1、标准编制原则

本标准在修订工作中遵循“面向市场、服务产业、自主制定、适时推出、及时修订、不断完善”的原则，标准制定与技术创新、试验验证、产业推进、应用推广相结合，统筹推进。

本标准在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》和 GB/T 1.2-2002《标准化工作导则 第 2 部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》进行编写。在确定本标准主要技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分体现了标准在技术上的先进性和技术上的合理性。

### 2、标准主要内容

\*报批阶段只写到报送标委会的时间。

\*“主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等”应与报批稿一致。

\*第二章的内容根据具体标准情况编写。包括编制原则、主要内容、主要技术差异、解决的主要问题等。



本标准规定了往复真空泵的型式和基本参数、技术要求、抽样及判定方法、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于抽除不含颗粒的气体的往复式真空泵。

### 3、主要技术差异

3.1 根据行业现有产品的实际情况及用户使用情况,规范性引用文件中增加了 GB/T 6070、HG/T 20592 和 GB/T 191 三项标准。

3.2 “术语和定义”的修改、增加和删除。

3.2.1 按照 GB/T 3163 修改了极限压力的定义,使之相一致。

3.2.2 增加了轴功率和最大比功率的术语和定义,因为这两个术语在标准正文中均有描述。

3.2.3 删除了抽气效率的定义,因为正文中不再涉及该术语。

3.3. 对“型式与基本参数”的修改。

1) 对4.1泵的型式中增加了按气缸润滑方式和按结构分类两种型式。因为这两种型式已得以广泛生产和使用。

……(略)

### 4、解决的主要问题

本标准于 1989 年首次发布, 1995 和 2005 年进行了修订, 本次是第三次修订。

本次修订, 充分纳入和反应了当今新产品、新技术、新工艺的先进技术成果, 补充了WLW系列、2WLW系列无油往复真空泵及双级无油往复真空泵规格型号、基本参数及性能试验的相关规定, 解决了标龄老化问题, 保证了标准的时效性、延续性和完整性, 为往复真空泵的推广应用提供了有力的技术支撑, 为指导和规范往复真空泵的设计、制造、选型、性能试验、产品验收提供了依据, 有利于提高产品的技术性能、安全可靠性能, 促进其技术水平的提升。

### 三、主要试验(或验证)情况

往复式真空泵是一种靠活塞往复运动使泵腔(气缸)的工作容积周期性地变化来抽气的真空泵, 又称活塞真空泵。广泛用于真空蒸馏、真空浓缩、真空结晶、真空过滤、真空干燥和混凝土真空作业等。国内许多厂家在其设计、制造、安装和使用方面已积累了丰富的经验, 各型号规格的往复式真空泵均已经过生产实践验证, 用户遍布全国各地, 反应良好。

本标准是在 JB/T 7675-2005《往复真空泵》的基础上, 结合我国往复真空泵设计、生产和使用经验的基础上而修订完成的。起草单位通过对往复真空泵进行出厂检验和现场试验, 以及用户的现场使用经验, 对 WLW200A、WLW600A、WLW1200 无油往复真空泵主要性能指标进行了验证。

型号	极限压力 kPa	泵温升 ℃	入口压力为 16kPa 时的抽气速率 L/S	最大消耗功率 kW
WLW200A	1.9	12	152	13.1
WLW600A	1.8	15	484	38.9
WLW1200	1.7	25	946	72

经过对比分析，各主要性能指标均符合标准规定的要求。证明本标准规定的主要技术指标和技术要求既先进合理，又切实可行。

#### 四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利问题。

#### 五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

本标准复审修订项目。通过修订，充分纳入和反映了当今新产品、新技术、新工艺的先进技术成果，如：WLW 无油立式往复泵系列及 2WLW 双级无油立式往复泵系列，解决了标龄老化问题，保证标准的时效性，为往复真空泵的推广应用提供技术支撑，进一步推进产业结构的优化升级。对引导和规范往复真空泵技术的发展，提升标准的先进性、合理性和适用性，为提高其技术水平起到关键性的支撑作用。

本标准对往复真空泵的推广应用提供了有力的技术支撑，为指导和规范往复真空泵产品的设计、制造、验收提供了依据，有利于提高产品的技术性能、安全可靠性及环保性能。

#### 六、与国际、国外对比情况

本标准修改采用 ISO 726: 1993。

本标准的与国际标准的主要技术差异：

……（略）

本标准修订过程中对三种国外的样机进行了测试，如下表（略）。

本标准为国际一般水平。

#### 七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及

\*新制定的标准必须进行试验（或验证），并简要叙述主要情况。某些基础标准不需要验证，写清情况即可。

\*涉及专利时，在第四章要详细说明情况，并按《行业标准制修订规范性要求》附录 A 的要求处理。

\*从标准本身的特点描述解决的主要问题和对产业发展的作用。

\*采标项目必须说明与国际国外标准的技术差异，并在《报批项目的情况说明》中填写附表 1。

\*采标项目的标准水平可以确定为：国际先进水平或国际一般水平。

\*非采标项目全部定为“国内先进水平”。

## 相关标准，特别是强制性标准的协调性

本专业领域的标准体系框架图见附件 4《真空技术领域标准体系框图》。

本标准属于真空技术标准体系“真空泵与机组”小类。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

## 八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

## 九、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为推荐性行业标准。

## 十、贯彻标准的要求和措施建议

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

## 十一、废止现行相关标准的建议

本标准实施时，代替 JB/T 7675-2005。

## 十二、其他应予说明的事项

无。

\*各专业标准体系框图可在中机联网站下载。

\*体系中的位置要描述到标准具体所在层次。

\*第十一章对于修订项目必须有代替标准信息。

\*凡是与计划不一致的内容，以及涉及专利的审查结论、编号设想等等其他应该说明的事项均应在第十二章中叙述。

\*每个事项做为一段进行叙述。采用不编号的列项形式，用“——”引导分别进行叙述。

六、《行业标准征求意见汇总处理表》

行业标准征求意见汇总处理表				
标准项目名称：往复真空泵		共 4 页 第 1 页		
牵头单位：泰兴新型工业泵厂		承办人：王玲玲	电话：024-24134406	2013 年 6 月 13 日 填写
序号	标准章条编号	意见内容	提出单位	处理意见及理由
1	3.3	极限压力定义修改为：泵正常工作且没有引进气体的情况下，标准测试罩内逐渐接近的最低压力值（Pa）。	浙江真空设备集团有限公司	不采纳。因为该泵的性能试验装置未采用标准测试罩。
2	3.4	抽气速率定义与其它泵统一。	浙江真空设备集团有限公司	不采纳。因为该泵抽气速率的检测方法与其他泵不一样。
3	3.7	比功率不直观，建议改为“能效”，即单位功率下的抽气速率。	马德宝真空设备集团有限公司	不采纳。已增加了“最大比功率”的定义，该指标为泵的主要性能指标之一，可测量。“能效”反不直观且不容易测量。
4	3.7	比功率定义不够确切。且用“轴功率”不合理，建议改用“消耗功率”。	浙江真空设备集团有限公司	采纳
5	4.1	对“型式”的陈述，建议改为“泵可按外形分为立式和卧式，也可按气阀的形状和运动型式分为固定阀和移运阀型式，按气缸的润滑方式分为有油润滑和无油润滑型式，按结构分为单级入双级型式。”	兰州真空设备有限责任公司	采纳。
6	表 1-表 5	1.表 1-5 规定的 16kPa 时的抽气速率不合理，没有规定此时的轴功率。	马德宝真空设备集团有限公司	不采纳。16kPa 左右为泵的正常工作区间，所以规定该点的抽气速率。

\* “征求意见汇总处理表”按《行业标准制修订规范性要求》的规定填写。

\*表题下两行内容每页都必须有。

\*表格格式、栏目不得进行增减或变更。但可以采用横表，也可采用竖表。

\*意见按章、条递增顺序排序。

\*意见处理结论要明确。其中“不采纳”的理由必须填写。

续行业标准征求意见汇总处理表

……中间略

行业标准征求意见汇总处理表				
标准项目名称：往复真空泵		共 4 页    第 4 页		
牵头单位：泰兴新型工业泵厂		承办人：王玲玲	电话：024-24134406	2013 年 6 月 13 日 填写
序号	标准章条编号	意见内容	提出单位	处理意见及理由
27	全文	单位为千帕（kPa）修改为帕（Pa）。	浙江真空设备集团有限公司	采纳。
<p>说明： ① 发送“征求意见稿”的单位数： 45    个。</p> <p>② 收到“征求意见稿”后，回函的单位数： 38    个。</p> <p>③ 收到“征求意见稿”后，回函并有建议或意见的单位数： 8    个。</p> <p>④ 没有回函的单位数： 7    个。</p>				

\*续表必须有表题、表头等。

\*表格最后一页必须有 4 条说明。其他页不出现。

\*发送单位数不得少于全体委员数。

\*各数据之间不能出现矛盾。

\*“有建议或意见的单位数”与正表中的提出单位栏的数应一致。

\* 各数据必须与编制说明中的数据一致。

\*征求意见时间不少于 30 个工作日，填表时间应与《编制说明》第一章第 2 条一致。

七、“会议纪要” 示例

——审查会审查多项标准的会议纪要示例：

行业标准审查会议纪要

全国真空技术标准化技术委员会（以下简称标委会）于 2013 年 7 月 23 日～26 日在广东省东莞市召开了 4 项机械行业标准审查会（审查清单见附件 1）。

本标委会委员共 40 人。参加会议的委员 30 人，委员代表 2 人，共 32 人，占全体委员的 80%，符合程序要求（委员名单见附件 2）。

审查会由标委会秘书长李玉英主持。与会委员和代表认真听取了各标准项目起草工作组关于 4 项标准所涉及产品情况和标准项目提出的背景、目的、意义、总体思路、编制原则以及主要技术内容确定依据的介绍后，对 4 项标准送审稿逐条逐句进行了细致的审查，提出了修改意见或建议（意见汇总见附件 3）。

会议一致认为，《往复式真空泵》和《真空磁流体动密封件》2 项标准的修订，一方面解决了标龄老化问题，另一方面满足了当前技术水平发展的需要，体现了技术进步的原则。《真空技术 磁悬浮分子泵》和《真空技术 湿式罗茨真空泵》的制定，填补了行业标准空白，为产品的设计、制造、技术交流、贸易等提供了统一的技术支持。

4 项标准的在审查中无重大分歧意见，获得会议一致通过（会议审查结论见附件 4）。会议要求各标准项目起草工作组按会议审查意见进行修改和完善，尽快完成标准报批稿，按推荐性行业标准上报。

附件：

1、会议审查标准清单

2、参加标准审查会委员名单

3、行业标准审查意见汇总处理表

4、行业标准审查会审查结论

全国真空技术标准化技术委员会

2013 年 7 月 26 日

\*左侧所示为多项标准审查的会议纪要示例。

\*会议纪要内容应简要齐全，仅限行业标准审查会内容，不出现年会内容，不出现专家、领导，不涉及国家标准审查等。

\*会议纪要的 4 个附件按在纪要中出现顺序编号。

\*会议纪要必须加盖组织审查的标委会公章。经总会同意，也可由分会组织审查并盖章。加盖公章标委会或分会必须与提供的委员名单一致。

\*会议纪要日期写会议结束日期。

——审查会仅审查一项标准的会议纪要示例：

## 行业标准审查会议纪要

全国真空技术标准化技术委员会（以下简称标委会）于 2013 年 7 月 23 日～26 日在广东省东莞市召开了《往复式真空泵》（2012-1792T-JB，修订项目）机械行业标准审查会。

本标委会委员共 40 人。参加会议的委员 30 人，委员代表 2 人，共 32 人，占全体委员的 80%，符合程序要求（委员名单见附件 1）。

审查会由标委会秘书长李玉英主持。与会委员和代表认真听取了标准项目起草工作组关于《往复式真空泵》标准项目所涉及产品情况和标准项目提出的背景、目的、意义、总体思路、编制原则以及主要技术内容确定依据的介绍后，对《往复式真空泵》送审稿逐条逐句进行了细致的审查，提出了修改意见或建议（意见汇总见附件 2）。

会议一致认为，《往复式真空泵》的修订，一方面解决了标龄老化问题，另一方面满足了当前技术水平发展的需要，体现了技术进步的原则，保持标准的先进性和适用性，对淘汰落后技术和产品具有重要作用。

会议审查通过了对标准名称和标准起草牵头单位的变更建议。

《往复式真空泵》在审查中无重大分歧意见，经投票表决，赞成 31 票，反对 0 票，弃权 1 票，赞成票占全体委员的 77.5%，获得会议审查通过（会议审查结论见附件 3）。会议要求项目起草工作组按会议审查意见进行修改和完善，尽快完成标准报批稿，按推荐性行业标准上报。

附件：

- 1、参加标准审查会委员名单
- 2、行业标准审查意见汇总处理表
- 3、行业标准审查会审查结论

全国真空技术标准化技术委员会

2013 年 7 月 26 日

\*左侧所示为一项标准审查的会议纪要示例。

\*一项标准审查的会议纪要可不附《会议审查标准清单》。

\*如有变更情况，会议纪要中要对“变更数量”情况进行说明。变更的审查结论写在“审查结论”中。

\*投票表决通过的，要有各类票数及占全体委员的赞成比例，大于 75%为通过。

\*会议纪要日期写会议结束日期。

1、《会议审查标准清单》

附件 X:

会议审查标准清单

序号	计划号	标准送审稿名称	制定或修订
1	2012-1792T-JB	往复真空泵	修订
2	2012-1793T-JB	真空磁流体动密封件	修订
3	2012-1794T-JB	真空技术 磁悬浮分子泵	制定
4	2012-1795T-JB	真空技术 湿式罗茨真空泵	制定

2、《参加标准审查会委员名单》

附件 X:

参加标准审查会委员名单

序号	姓 名	标委会职务	签 名
1	李得天	主任委员	李得天
2	王西龙	副主任委员	王西龙
3	干蜀毅	副主任委员	干蜀毅
4	李玉英	委员兼秘书长	李玉英
5	王玲玲	委员	李峰 代
6	黄 磊	委员	黄磊
7	张今佳	委员	张今佳
8			

	夏 娟	委员	书面意见
28	苏金花	委员	苏金花
29	王金武	委员	王金武
30	杜立鹏	委员	杜立鹏
31	高宏伟	委员	曹巧会 代
32	黄奎刚	委员	黄奎刚

说明：本标准化技术委员会共有委员 40 人，参加会议委员 30 人，委员代表 2 人。

\*会议纪要附件按纪要中出现顺序编号。

\*清单中标准名称写送审稿名称。计划号和制修订与计划一致。

\*《参加标准审查会委员名单》中“委员代表”签自己的名字，在名字后写“代”，并提交有原委员（委托人）签字的委托书。

\*提交书面意见的委员（需委托人签字），可由秘书处在签字栏填写“书面意见”4 个字，并视为出席。

\*“签名”需要委员或委员代表本人亲笔书写，不得打印。

\*注意名单后“说明”要填写齐全、准确，与其它文件一致。说明中数据建议手写。

\*委员签名的委托书和书面意见复印件一套随报批文件一起上报。

\*《参加标准审查会专家名单》（示例略）仅适用未成立标委会的专业领域，其填写要求见《行业标准制修订规范性要求》。



——“委托书”示例

### 委托书

XXXXXX 标准化技术委员会：

由于 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 原因，本人不能前往参加 XXXX 年 X 月 XX 日在 XX 省 XX 市召开的 XXXXXX 会议，特委托 XXX 代表我本人出席会议，全权代表我本人对本次会议的标准送审稿进行审查，并给出最后审查结论或代为投票。

特此声明。

委托人签字：XXX

XXXX 年 X 月 XX 日

\*委托书与书面意见书示例仅供参考。

\*委托书与书面意见书内容应简洁、清晰，说明情况即可。

\*委托书与书面意见书必须有委托人本人签字。

\*报批时，必须将所有委托书与书面意见书（份数与其他文件一致）复印件一套同时上报。

\*“委托人签名”和“声明人签名”需要委员本人亲笔书写，不得打印。

\*委员代表在“委员名单”中对应委员名后签自己的名字，并加写“代”。

\*书面意见书的委员，可由秘书处在签名栏填写“书面意见”4个字。

——“书面意见书”示例

### 书面意见书

XXXXXX 标准化技术委员会：

由于 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 原因，本人不能前往参加 XXXX 年 X 月 XX 日在 XX 省 XX 市召开的 XXXXXX 会议。

本人已详细审阅本会提交的各项送审稿及其他材料，审查意见和建议如下：

1、XXXXX。

2、XXXXXXXX。

以上意见和建议是否采纳，均视为赞成，并完全同意标准审查会的各项内容和决议。

特此声明。

声明人签字：XXX

XXXX 年 X 月 XX 日

3、《行业标准审查意见汇总处理表》

附件 X:

行业标准审查意见汇总处理表

标准项目名称：往复真空泵  
牵头单位：泰兴新型工业泵厂

序号	标准章条编号	意见内容	提出委员	处理意见及理由
1	2	GB/T 1032 和 GB/T 191 的排序有误。	会议审查	采纳
2	3.1、3.5	标准环境条件若要同时满足，是不可能的事。原标准中无此术语，只是在“试验方法”一条中提出了试验条件，但较为客观，即环境温度为 20℃±5℃，气体相对湿度不大于 75%，而新标准中规定环境温度为 20℃、相对湿度为 65%、大气压力 101325Pa，没有给出一个范围。任何一个实际环境与此必有不同，如何实验？没有可操作性，标准无法实施！建议取消本规定，取消定义。	会议审查	采纳
3	表 1-表 5	“内径”均应称为“通径”。	会议审查	采纳
4	5.3	“公称压力的选取应不低于 PN10”仅针对化工法兰有要求，所以应放在“化工标准法兰应符合 HG/T 20592 的规定”的后面。	会议审查	采纳
5	7.3.8.3	16kpa 点的要求是指单级泵，对双级泵不适用。应增加双级泵 2kPa、5kPa 点的要求。	会议审查	采纳

\*会议审查或发函审查均填写《行业标准审查意见汇总处理表》。

\*表格的格式不得改动。

\*审查中没有意见的，请在意见内容栏填写“无”。

\*顺序按标准正文出现顺序排序。

\*会议审查时，“提出委员”栏填写“会议审查”，提交书面意见的写委员姓名。

\*发函审查时，“提出委员”栏填写委员姓名。

\*标委会审查时，不采用回避规则，每位委员均有表决权利。

#### 4、《行业标准审查会审查结论》

附件 X:

##### 行业标准审查会审查结论

标准项目名称	往复真空泵	计划项目编号	2012-1792T-JB
牵头单位	泰兴新型工业泵厂	组织审查机构	全国真空技术标准化技术委员会 (SAC/TC 18)
会议时间	2013 年 7 月 23 日~26 日	会议地点	广东东莞

审查结论:

- 1、出席审查会的委员 30 人, 委员代表 2 人, 共 32 人, 占全体委员 40 人的 80%, 符合程序要求。
- 2、本标准的修订符合标准制修订原则和标准制修订工作程序要求。标准内容的编写符合 GB/T 1.1-2009 要求, 所规定的性能参数和技术要求先进合理, 试验方法切实可行, 较为全面地反映了目前往复真空泵的技术水平, 与原标准相比, 本标准内容更丰富、详尽。
- 3、本标准经验证并结合当前行业状况而修订。通过对往复真空泵进行出厂检验和和现场试验, 以及用户的现场使用经验, 对 WLW200A、WLW600A、WLW1200 无油往复真空泵主要性能指标进行了分析比对, 各主要性能项目指标表明正确、合理、有效、可行, 可证明本标准规定的主要技术指标和技术要求先进合理、切实可行。
- 4、本标准中不涉及专利问题。
- 5、本标准修订时, 充分纳入和反映了当今新产品、新技术、新工艺的先进技术成果, 解决了标龄老化问题, 保证标准的时效性, 为往复真空泵的推广应用提供技术支撑, 进一步推进产业结构的优化升级, 推动我国先进装备制造技术快速发展。对引导和规范往复真空泵技术的发展, 提升标准的先进性、合理性和适用性, 为提高其技术水平起到关键性的支撑作用。
- 6、本标准修改采用 ISO 726: 1993, 标准水平为国际一般水平。
- 7、本标准与现行相关标准、法规、规章及相关标准协调一致。
- 8、本标准在修订过程中没有重大分歧意见。
- 9、建议本标准以推荐性行业标准发布实施。
- 10、建议本标准由全国真空技术标准化技术委员会组织宣贯实施, 企业可按照行业标准的规定和要求对企业内部标准进行修订, 或根据行业标准实施时间要求拟订企标整改过渡措施。
- 11、本标准发布实施后, 代替 JB/T 7675-2005。
- 12、无其他应予说明的事项。(或“本标准的标准名称和起草牵头单位的变更经全体委员审查通过。”)
- 13、本标准审查结论为一致通过。

填表人 王玲玲

填表时间

2013 年 7 月 26 日

\*审查结论表的格式不得更改, 每个项目必须填写(包括表下的“填表人”和“填表时间”), 不得出现空项。

\*“标准项目名称”和“牵头单位”如在审查前未出现变更, 应与计划以及“标准送审稿”一致; 如在“征求意见阶段”及其之前的“起草阶段”出现变更, 应与变更后的内容一致, 并与“标准送审稿”内容一致。

\*《行业标准审查会审查结论》表中的“审查结论”包括 13 个方面的内容。

\*如有变更情况, 应在第 12 条中说明变更的审查结论。如没有变更, 应写为“无其他应予说明的事项。”

八、《行业标准送审稿函审单》

行业标准送审稿函审单

标准项目名称：往复式真空泵

牵头单位：泰兴新型工业泵厂

函审单总数：40

发出日期：2013年6月7日

投票截止日期：2013年7月27日

表决态度：

赞成

赞成，有建议或意见

不赞成，如采纳意见或建议改为赞成

弃权

不赞成

✓

建议或意见和理由如下：

或

李玉英

标准化技术委员会委员（签名）

审查单位（盖公章）

2013年7月17日

年 月 日

说明：

① 表决方式是在选定的方框内划“√”，只可划一个，选划两个框以上者按废票处理（废票不计数）。

② 回函说明提不出意见的，按赞成票计；没有回函说明理由的，按弃权票计。

③ 有标准化技术委员会的，委员签名即可；没有标准化技术委员会的，审查单位盖公章。

④ 回函日期，以邮戳为准。

⑤ 建议或意见和理由栏，幅面不够可另附纸。

标准化技术组织承办人：王玲玲

电话：024—81234567

\* “函审单”应由组织审查的标委会（或分会）秘书处填写“标准项目名称”、“牵头单位”、“函审单总数”、“发出日期”、“投票截止日期”、“标准化技术组织承办人”和“电话”。


\* “标准项目名称”和“起草单位”，如在审查前未出现变更，应与计划以及“标准送审稿”一致；如在审查前阶段出现变更，应与变更后的内容一致，并与送审稿内容一致。

\* “函审单总数”应为标委会（或分会）委员总数。“发出日期”与“投票截止日期”间隔一般为30天。

\* “函审单”应由委员亲笔签名，不必盖单位公章。

26

九、《行业标准送审稿函审结论表》

行业标准送审稿函审结论表			
标准项目名称	往复式真空泵		
牵 头 单 位	泰兴新型工业泵厂	标准化技术组织	全国真空技术标准化技术委员会
函审时间	发出日期	2013 年 6 月 7 日	
	投票截止日期	2013 年 7 月 27 日	
<p>回函情况：</p> <p>函审单总数：32</p> <p>赞成：共        30 个</p> <p>赞成，但有建议或意见：共        1 个</p> <p>不赞成，如采纳建议或意见改为赞成：共        1 个</p> <p>弃权：共        0 个</p> <p>不赞成：共        0 个</p> <p>废票：共        0 个</p>			
<p>函审结论：</p> <p>全国真空技术标准化技术委员会于 2013 年 6 月 7 日至 7 月 27 日对《往复式真空泵》行业标准的修订工作程序和主要技术内容进行了函审。</p> <p>本委员会共有委员 40 人，发出函审单 40 份，收到回函 32 份，回函数占全体委员的 80%，函审意见无重大分歧，采纳意见并经修改后，赞成数占 77.5%（一项未采纳，见《行业标准审查意见汇总处理表》）。本次函审符合法定程序，本标准通过审查。</p> <p>本标准起草牵头单位的变更情况经全体委员审查通过。</p> <p>在函审中，有 31 人（占全体委员的 77.5%）提出标准名称的变更建议，已采纳。</p>			
<p>标准化技术组织负责人：</p> <div><p>李得天</p><p>（签名、盖公章）</p><p>2013 年 8 月 16 日</p></div>			
标准化技术组织承办人：王玲玲		电话：024—81234567	

赞成率=（“赞成”数+“赞成，但有建议或意见”数+已全部采纳的“不赞成，如采纳建议或意见改为赞成”数）/全体委员数。

赞成率必须大于 75%。

\*函审结论表的格式不得更改。前四行内容应与“函审单”一致，“标准化技术组织”写组织函审的标委会或分会的全称。

\*第五行“回函情况”中的所有数据应按收到的函审单进行统计。比如：“函审单总数”即为“收到的全部回函数”。

\*“不赞成，如采纳建议或意见改为赞成”是指采纳了全部建议或意见后，视为“赞成”，否则，有部分建议或意见未采纳，必须按“不赞成”计票。

\*如没有变更情况，函审结论示例中最后两段不写。

\*函审的意见及处理情况填写在《行业标准审查意见汇总处理表》中。

十、《行业标准项目计划调整申请表》

行业标准项目计划调整申请表			
标准项目名称	往复式真空泵 技术条件	计划项目批准文号及项目编号	工信厅科[2012]182 号 2012-1792T-JB
申请调整的内容	原计划名称：《往复式真空泵 技术条件》 现更名为：《往复式真空泵》		
理由和依据	在起草阶段，工作组专家提出“往复式真空泵”虽为小类产品，可以分别制定技术条件和试验方法等部分标准，但为了有利于各利益方使用，应该制定完整的产品标准。经工作组反复讨论，并征求有关各方意见后，起草工作组确定将草案按完整产品标准起草。 此变更，后经广泛征求意见、标准审查会等程序，未见不同意见，并经标委会审查通过。		
标准起草 牵头单位	单位名称：泰兴新型工业泵厂  负责人： <b>负责人</b> （签名、盖公章） 2015 年 3 月 21 日		
标准化技术组织	组织名称：全国真空技术标准化技术委员会  负责人： <b>主任委员</b> （签名、盖公章） 2015 年 5 月 18 日		
部委托机构	中国机械工业联合会  负责人： <b>主管会长</b> （签名、盖公章） 2015 年 7 月 21 日		
业务主管司	负责人： （签名、盖公章） 年 月 日		
科技司	负责人： （签名、盖公章） 年 月 日		
部委托机构承办人： <b>胡加铭</b> 电 话： <b>68595465</b>			

\*标准项目在制修订过程中如出现与计划不一致的情况，视为计划变更，并必须办理《行业标准项目计划调整申请表》。

\*第一行填写计划内容。

\*第二行写清楚变更的内容，包括“原计划”和“现情况”。

\*“理由和依据”按编制说明第十二章写即可。

\*“标准起草牵头单位”栏原则上应由原计划牵头单位盖章。

\*各公章不要重叠。

## 十一、涉及计划变更的文件编写

计划变更均需办理“计划调整申请表”（除“机构改制”特例外），并与其他报批文件一起上报。计划变更的有关要求详见《行业标准制修订规范性要求》。

### 1、起草阶段计划变更

起草阶段出现计划变更时，须在以下文件中进行说明：

——《编制说明（报批稿）》第十二章和《报批项目的情况说明》第二章第8条

计划项目原名称（或原牵头单位）为“××××××（按计划写）”。在起草阶段，有专家建议变更标准名称（或牵头单位）。工作组经研讨，考虑到×××××××××××××××××（原因），将标准名称（或牵头单位）改为“××××××（征求意见稿名称；或新牵头单位名称）”。

——《标准报批签署单》复核结论

经审查，本标准符合《机械行业标准制定工作细则（2015年）》中5.2a～h的要求。

本标准在××阶段进行了××变更，符合程序要求。

同意上报。

——《行业标准审查会审查结论》第12条（会审时）或《行业标准送审稿函审结论表》（函审时）中要进行说明。

本标准的标准名称（或牵头单位）变更情况经全体委员审查通过。

### 2、征求意见阶段计划变更

征求意见阶段出现计划变更时，在《行业标准征求意见汇总处理表》中要有此条意见和意见采纳情况。其他文件编写与起草阶段文件的编写相同（注意阶段不同）。

### 3、审查阶段计划变更

审查阶段出现计划变更时，《行业标准审查意见汇总处理表》中要有此条意见和意见采纳情况，并在以下文件中进行说明：

——《编制说明（报批稿）》第十二章和《报批项目的情况说明》第二章第 8 条

**模式 1——会议审查出现变更时的模式写法：**

计划项目原名称（或原牵头单位）为“××××××（按计划写）”。在审查中，有委员提出××××××××××××××××（原因），将标准名称（或牵头单位）改为“××××××（报批稿名称或新牵头单位名称）”。此变更全体委员审查通过。

**模式 2——发函审查出现变更时的模式写法：**

计划项目原名称（或原牵头单位）为“××××××（按计划写）”。在审查中，有××%（75%以上）委员提出××××××××××××××××（原因），赞成将标准名称（或牵头单位）改为“××××××（报批稿名称或新牵头单位名称）”。

——《标准报批签署单》复核结论

经审查，本标准符合《机械行业标准制定工作细则（2015 年）》中 5.2a～h 的要求。

本标准在××阶段进行了××变更，符合程序要求。

同意上报。

——会审时，《行业标准审查会审查结论》第 12 条

本标准的标准名称（或原牵头单位）变更情况经全体委员审查通过。

——函审时，《行业标准送审稿函审结论表》函审结论

在函审中，有××人（占全体委员的××%）提出标准名称（或原牵头单位）变更建议，已采纳。