

ICS23.060.

J16

备案号:

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T×××××-201×

保温夹套阀门

Jacketed valve

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

(征求意见稿)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 结构型式及型号编制	1
3.1 结构型式	2
3.2 型号编制	6
4 技术要求	6
4.1 一般要求	6
4.2 参数	7
4.3 保温夹套	7
4.4 连接端	8
4.5 结构长度	8
4.6 阀体	12
4.7 性能要求	12
5 材料	12
5.1 保温夹套	12
5.2 其他零部件	12
6 试验与检验	12
6.1 保温夹套强度试验	12
6.2 其他试验与检验	13
7 检验规则	13
7.1 检验分类和检验项目	13
7.2 出厂检验	13
7.3 型式检验	13
8 标志	14
9 涂层、包装和储运	14
图 1 保温夹套闸阀	2
图 2 保温夹套截止阀	3
图 3 保温夹套升降式止回阀	3
图 4 保温夹套旋启式止回阀	4

图 5	保温夹套对夹双瓣旋启式止回阀·····	4
图 6	保温夹套侧装式整体球阀·····	5
图 7	保温夹套顶装式整体球阀·····	5
图 8	保温夹套蝶阀·····	6
表 1	保温夹套的保温加热流体入口、出口及排泄口的连接规格及尺寸·····	7
表 2	全保温加热结构的保温夹套阀门的连接端规格·····	8
表 3	保温夹套闸阀的结构长度·····	9
表 4	保温夹套截止阀和升降式止回阀的结构长度·····	9
表 5	保温夹套旋启式止回阀的结构长度·····	10
表 6	保温夹套对夹双瓣旋启式止回阀的结构长度·····	11
表 7	保温夹套侧装式整体球阀的结构长度·····	11
表 8	保温夹套强度试验的保压持续时间·····	13
表 9	保温夹套阀门检验项目及技术要求·····	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会（SAC/TC188）归口。

本标准起草单位：超达阀门集团股份有限公司。

本标准主要起草人：。

保温夹套阀门

1 范围

本标准规定了保温夹套阀门的结构型式、参数、技术要求、材料、试验方法、检验规则、标志和供货。

本标准适用于公称压力 PN16~PN160、Class150~Class900、公称尺寸 DN15~DN600、NPS1/2~NPS24 的保温夹套闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀，其他保温夹套阀门亦可参照使用。

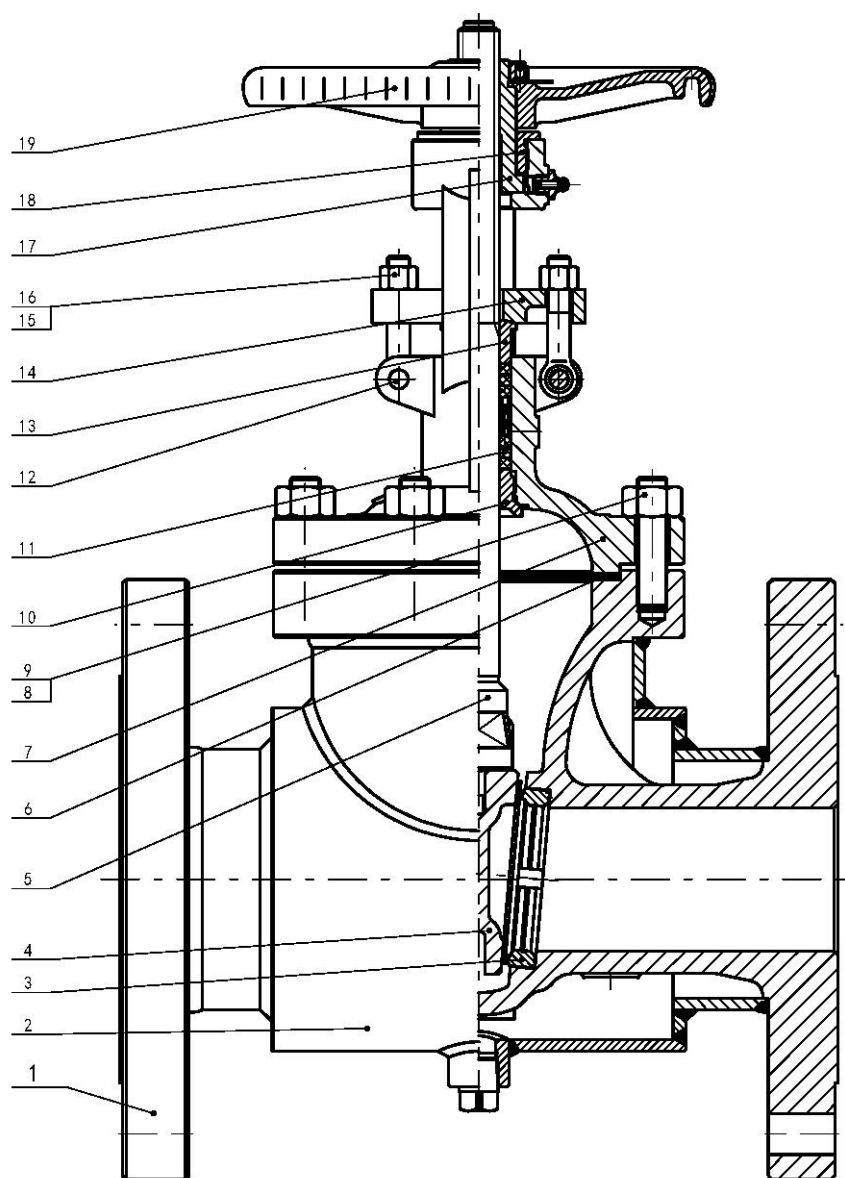
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1047	管道元件 DN（公称尺寸）的定义和选用
GB/T 1047	管道元件 PN（公称压力）的定义和选用
GB/T 9113	整体钢制管法兰
GB/T 9124	钢制管法兰 技术条件
GB/T 12221	金属阀门 结构长度
GB/T 12224	钢制阀门 一般要求
GB/T 12234	石油、天然气工业用螺柱连接阀盖的钢制闸阀
GB/T 12235	石油、石化及相关工业用钢制截止阀和升降式止回阀
GB/T 12236	石油、化工及相关工业用的钢制旋启式止回阀
GB/T 12237	石油、石化及相关工业用钢制球阀
GB/T 12238	法兰和对夹连接弹性密封蝶阀
GB/T 21385	金属密封球阀
JB/T 308	阀门的型号编制方法
JB/T 7746	紧凑型钢制阀门
JB/T 8527	金属密封蝶阀
JB/T 8937	对夹式止回阀
ASME B16.10	阀门的结构长度（Face-to-face and end-to-end dimensions of valves）

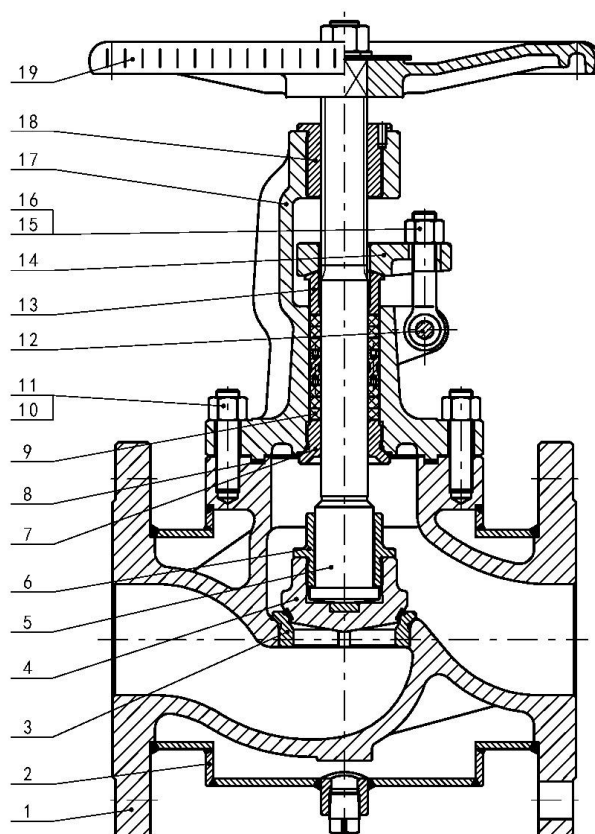
3 结构型式及型号编制

保温夹套阀门的典型结构型式如图 1~图 7 所示，允许设计者在符合本标准技术要求的前提下设计成其他结构型式。



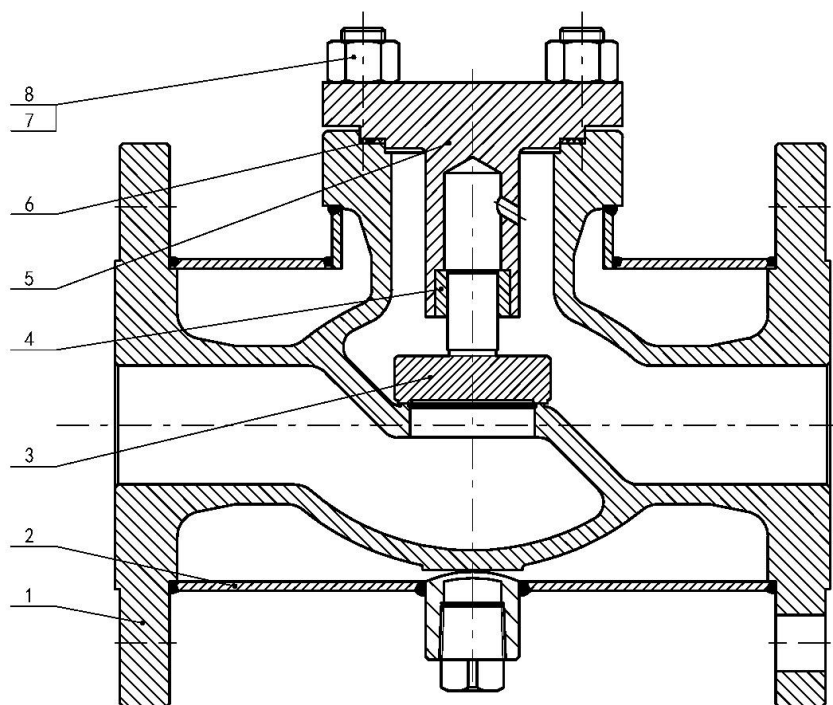
1-阀体；2-保温夹套；3-阀座；4-闸板；5-阀杆；6-垫片；7-阀盖；8-螺母；9-螺柱；10-上密封座；
11-填料；12-销；13-填料压套；14-填料压板；15-螺母；16-活节螺栓；17-阀杆螺母；18-压盖螺母；
19-手轮

图 1 保温夹套闸阀



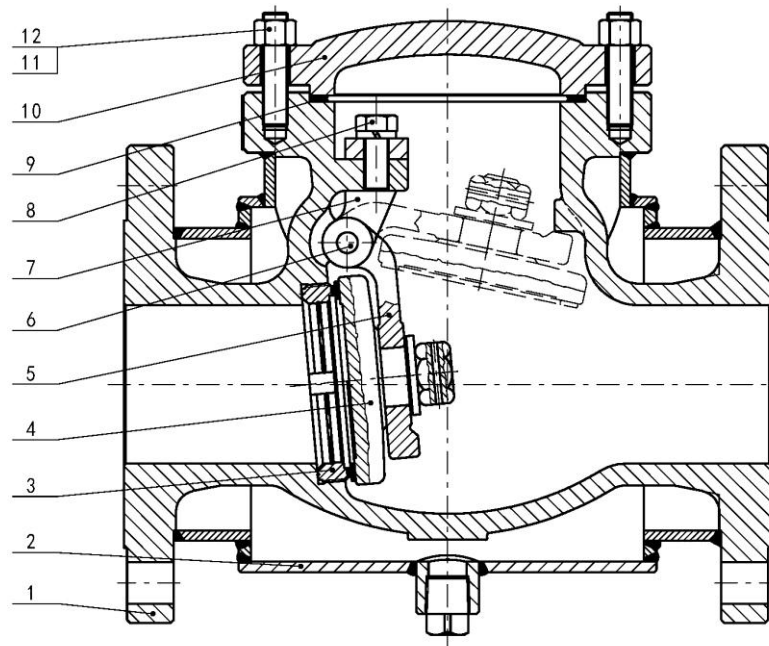
1-阀体；2-保温夹套；3-阀座；4-阀瓣；5-阀杆；6-阀瓣盖；7-上密封座；8-垫片；9-填料；10-螺母；11-螺柱；12-销；13-填料压套；14-填料压板；15-螺母；16-活节螺栓；17-阀盖；18-阀杆螺母；19-手轮

图2 保温夹套截止阀

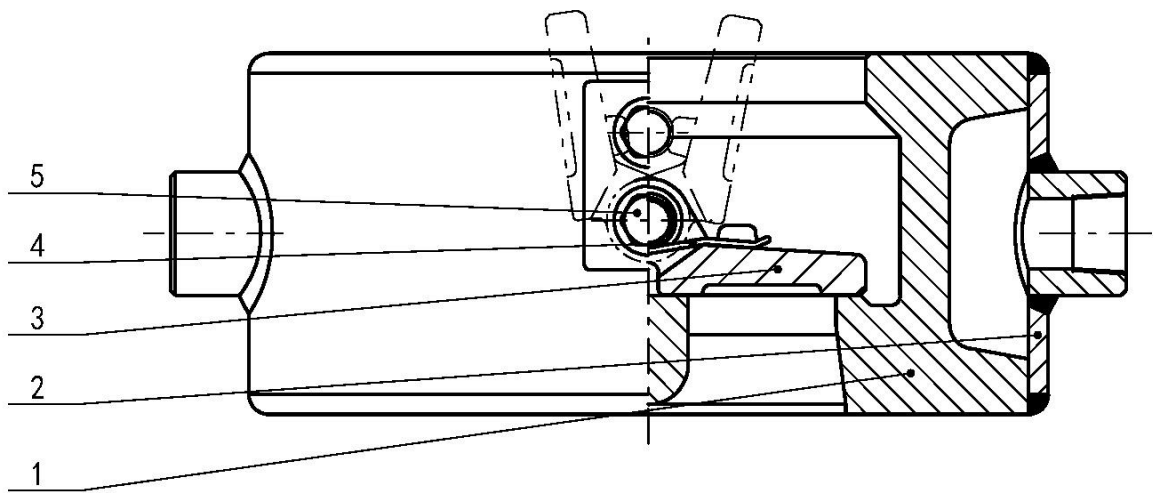


1-阀体；2-保温夹套；3-阀瓣；4-衬套；5-阀盖；6-垫片；7-螺母；8-螺柱

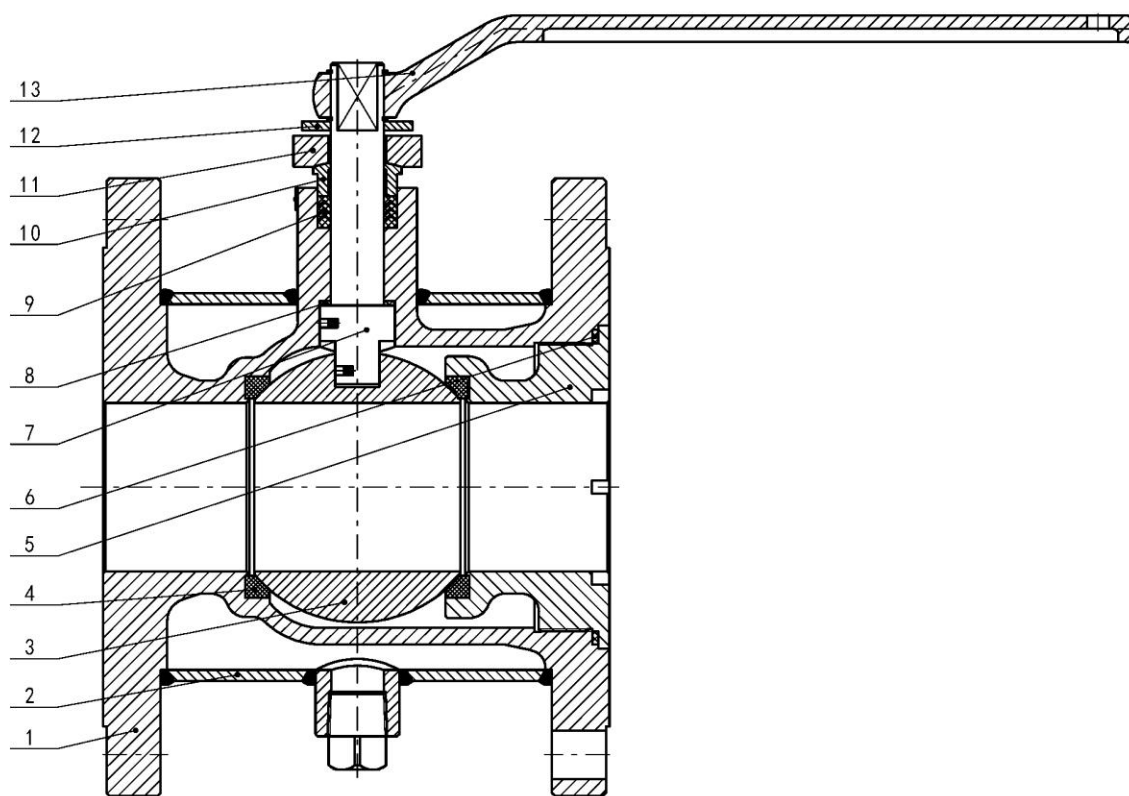
图3 保温夹套升降式止回阀



1-阀体；2-保温夹套；3-阀座；4-阀瓣；5-摇臂；6-销；7-支架；8-螺钉；9-垫片；10-阀盖；11-螺母；12-螺柱
图4 保温夹套旋启式止回阀

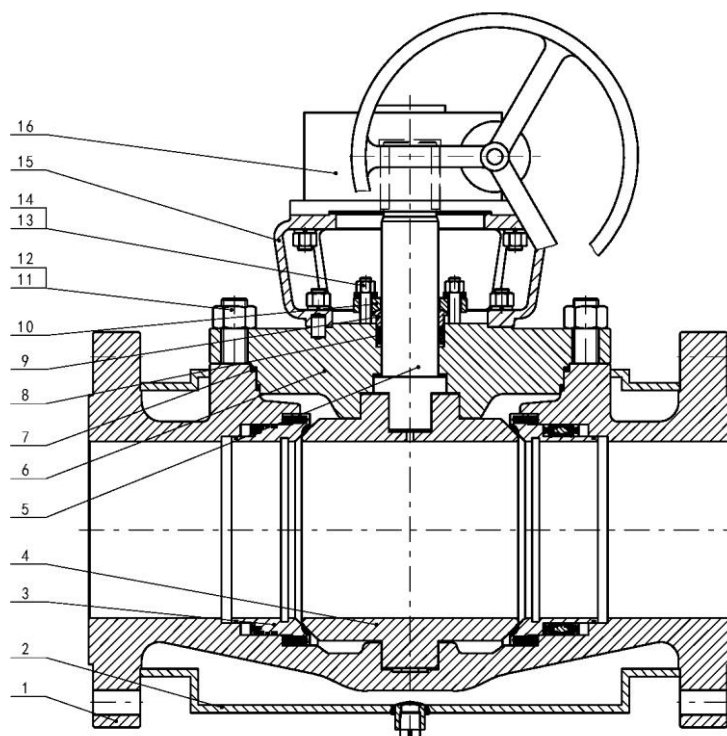


1-阀体；2-保温夹套；3-阀瓣；4-扭簧；5-阀轴
图5 保温夹套对夹双瓣旋启式止回阀



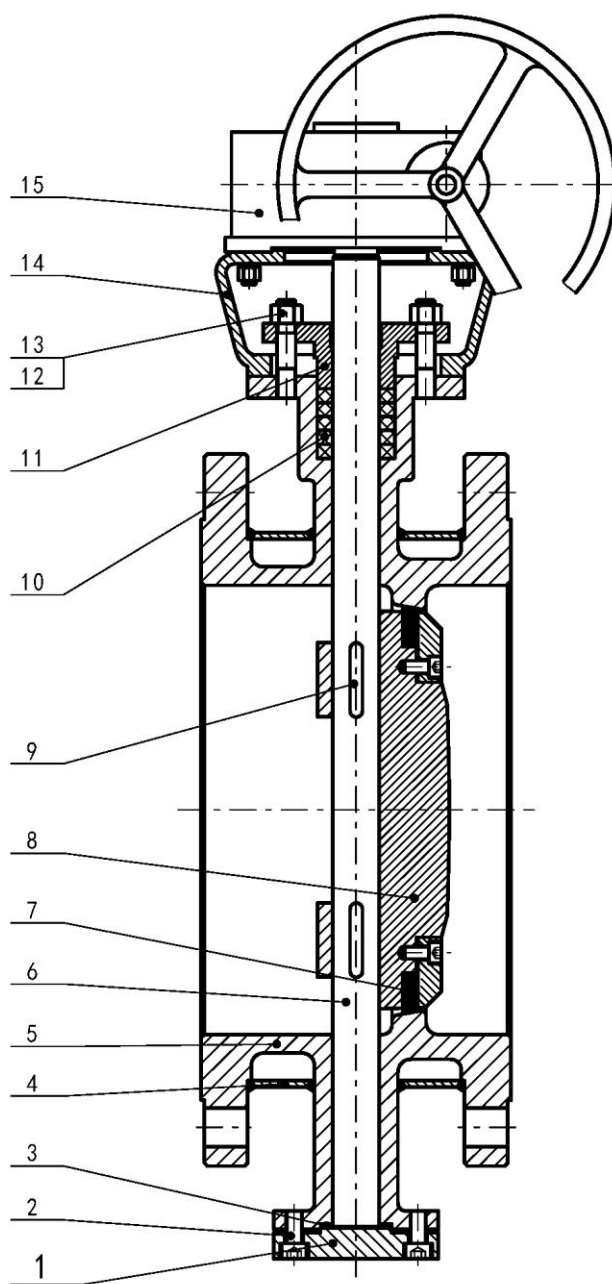
1-阀体；2-保温夹套；3-球体；4-阀座；5-端盖；6-垫片；7-阀杆；8-上密封垫片；9-填料；10-填料压套；11-填料压板；12-定位片；13-扳手

图6 保温夹套侧装式整体球阀



1-阀体；2-保温夹套；3-阀座；4-球体；5-阀杆；6-阀盖；7-垫片；8-填料；9-填料压套；10-填料压板；11-螺母；12-螺柱；13-螺母；14-螺柱；15-支架；16-蜗轮蜗杆驱动装置

图7 保温夹套顶装式整体球阀



1-下端盖；2-螺钉；3-垫片；4-保温夹套；5-阀体；6-阀杆；7-密封圈；8-蝶板；9-键；10-填料；11-填料压板；12-螺柱；13-螺母；14-支架；15-蜗轮蜗杆驱动装置

图8 保温夹套蝶阀

3.2 型号编制

保温夹套阀门的型号编制参照 JB/T 308 的规定。

4 技术要求

4.1 一般要求

保温夹套阀门的设计应考虑保温夹套对于阀门的影响，如保温介质温度、材料的热胀冷缩、保温夹套的焊接等因素对于阀门的影响。保温夹套阀门除了应符合本标准的规定外，对于本标准未做规定的内容，应符合 GB/T 12234、GB/T 12235、GB/T 12236、GB/T 12237、GB/T 12238、GB/T 21385、JB/T 7746、JB/T 8527、JB/T 8937 等相应阀门产品标准的规定。

4.2 参数

4.2.1 保温夹套阀门的公称尺寸按 GB/T 1047 的规定，公称尺寸范围为 DN15~DN600、NPS1/2~NPS24，或按订货合同的要求。

4.2.2 保温夹套阀门的公称压力按 GB/T 1047 的规定，公称压力范围为 PN16~PN160、Class150~Class900，或按订货合同的要求。

4.3 保温夹套

4.3.1 本标准的保温夹套阀门是通过向保温夹套内通入蒸汽或热油等流体以达到对阀门保温加热的目的。为了达到良好的保温加热效果，要求保温夹套有较大的空间便于保温加热流体的流动。保温夹套至少设置一个保温加热流体的入口和出口，宜将入口和出口分别设置在阀体的前后两侧，以便于保温加热流体对整个阀体进行充分的保温加热，也可根据订货合同的规定设置入口和出口。宜在阀体的下端设置保温加热流体的排泄口。

4.3.2 如果订货合同没有规定，保温夹套的设计压力为0.8MPa，设计温度为300℃，如果订货合同有规定，则按订货合同的规定。

4.3.3 保温夹套的保温加热流体入口、出口及排泄口一般采用法兰连接，连接规格尺寸按表1的规定，如果保温夹套的设计压力及设计温度高于本标准的规定，包括连接端在内的整个保温夹套应采用更高强度的设计。保温夹套的保温加热流体入口、出口及排泄口的连接规格尺寸及连接形式也可按订货合同的规定，如采用管螺纹连接等。

表1 保温夹套的保温加热流体入口、出口及排泄口的连接规格及尺寸

保温夹套的接口		PN系列保温夹套阀门			Class系列保温夹套阀门		
		≤DN100	DN125~ DN200	≥DN250	≤NPS4	NPS5~NPS8	≥NPS10
保温加热流体的入口及出口	法兰连接	DN15 PN16 突面法兰	DN20 PN16 突面法兰	DN25 PN16 突面法兰	NPS1/2 Class150 突面法兰	NPS3/4 Class150 突面法兰	NPS1 Class150 突面法兰
	管螺纹连接	1/2管螺纹	3/4管螺纹	1管螺纹	1/2管螺纹	3/4管螺纹	1管螺纹
排泄口	法兰连接	DN15 PN16 突面法兰及 盲板	DN20 PN16 突面法兰及 盲板	DN25 PN16 突面法兰及 盲板	NPS1/2 Class150突面 法兰及盲板	NPS3/4 Class150突面 法兰及盲板	NPS1 Class150突面 法兰及盲板
	管螺纹连接	1/2管螺纹 及堵头	3/4管螺纹及 堵头	1管螺纹及 堵头	1/2管螺纹及 堵头	3/4管螺纹及 堵头	1管螺纹及堵 头

注：表中的黑体字表示为优先选用。

4.3.4 保温夹套的保温加热型式分为全保温加热和部分保温加热，全保温加热的结构设计要求对包括法兰根部在内的整个阀体进行保温加热，部分保温加热的结构设计不需要对阀体的法兰根部进行保温加热。如果合同没有规定，保温夹套应设计为全保温加热的型式。

4.4 连接端

4.4.1 法兰连接的尺寸按GB/T 9113的规定，技术要求按照GB/T 9124的规定。保温夹套采用全保温加热的型式时，保温夹套阀门的连接端法兰规格按表2的规定。保温夹套采用部分保温加热的型式时，保温夹套阀门的连接端法兰采用标准法兰设计或按订货合同的规定。

表2 全保温加热结构的保温夹套阀门的连接端规格

公称尺寸		法兰连接及对夹连接保温夹套阀门				对焊连接保温夹套阀门	
		保温夹套侧装式整体球阀		其他保温夹套阀门			
DN	NPS	DN	NPS	DN	NPS	DN	NPS
15	1/2	15×40	1/2×1 ¹ / ₂	15×40	1/2×1 ¹ / ₂	15×40	1/2×1 ¹ / ₂
20	3/4	20×40	3/4×1 ¹ / ₂	20×40	3/4×1 ¹ / ₂	20×40	3/4×1 ¹ / ₂
25	1	25×50	1×2	25×50	1×2	25×50	1×2
32	1 ¹ / ₄	32×50	1 ¹ / ₄ ×2	32×50	1 ¹ / ₄ ×2	32×50	1 ¹ / ₄ ×2
40	1 ¹ / ₂	40×80	1 ¹ / ₂ ×3	40×80	1 ¹ / ₂ ×3	40×80	1 ¹ / ₂ ×3
50	2	50×80	2×3	50×80	2×3	50×80	2×3
65	2 ¹ / ₂	65×100	2 ¹ / ₂ ×4	65×100	2 ¹ / ₂ ×4	65×100	2 ¹ / ₂ ×4
80	3	80×150	3×6	80×125	3×5	80×125	3×5
100	4	100×200	4×8	100×150	4×6	100×150	4×6
125	5	125×200	5×8	125×150	5×6	125×150	5×6
150	6	150×250	6×10	150×200	6×8	150×200	6×8
200	8	200×350	8×14	200×250	8×10	200×250	8×10
250	10	250×400	10×16	250×300	10×12	250×300	10×12
300	12	300×500	12×20	300×400	12×16	300×400	12×16
350	14	350×600	14×24	350×450	14×18	350×450	14×18
400	16	400×600	16×24	400×500	16×20	400×500	16×20
450	18	—	—	450×500	18×20	450×500	18×20
500	20	—	—	500×600	20×24	500×600	20×24
600	24	—	—	600×700	24×28	600×700	24×28

注：对于法兰连接及对夹连接阀门，A×B表示：法兰内径按照公称尺寸A，法兰其他尺寸按照公称尺寸B。对于对焊连接阀门，A×B表示：阀门对焊端按照公称尺寸A，夹套对焊端按照公称尺寸B。

4.4.2 对焊连接的尺寸按照 GB/T 12224 的规定，夹套对焊端的规格按表 1 的规定。

4.4.3 连接端的尺寸也可按订货合同的规定。

4.5 结构长度

4.5.1 保温夹套阀门的结构长度按照表 3~表 7 的规定，或按订货合同的规定。结构长度偏差按 GB/T 12221 的规定。

4.4.2 对于环连接面的法兰连接保温夹套阀门，结构长度应按 ASME B16.10 的规定或按相关标准的规定增加一个附加值。

表 3 保温夹套闸阀的结构长度

公称尺寸		公称压力 PN						公称压力 Class			
		PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	150	300	600	900
DN	NPS	结构长度 mm									
15	1/2	140	140	140	165	165	216	165	165	165	216
20	3/4	152	152	152	190	190	229	165	165	190	229
25	1	165	165	165	216	216	254	178	178	216	254
32	1 ¹ / ₄	178	178	178	229	229	279	178	178	229	279
40	1 ¹ / ₂	190	190	190	241	241	305	203	203	241	305
50	2	250	250	250	300	320	368	250	250	320	368
65	2 ¹ / ₂	280	280	280	320	350	419	280	280	350	419
80	3	310	310	310	350	380	381	310	310	380	381
100	4	350	350	350	400	432	457	350	350	432	457
125	5	400	400	400	450	508	559	400	400	508	559
150	6	450	450	450	500	559	610	450	450	559	610
200	8	550	550	550	600	660	737	550	550	660	737
250	10	650	650	650	700	787	838	650	650	787	838
300	12	750	750	750	800	838	965	750	750	838	965
350	14	850	850	850	850	889	1029	850	850	889	1029
400	16	950	950	950	950	991	1130	950	950	991	1130
450	18	1050	1050	1050	1050	—	—	1050	1050	1092	1219
500	20	1150	1150	1150	1150	—	—	1150	1150	1194	1321
600	24	1350	1350	1350	—	—	—	1350	1350	1397	1549

表 4 保温夹套截止阀和升降式止回阀的结构长度

公称尺寸		公称压力 PN						公称压力 Class			
		PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	150	300	600	900
DN	NPS	结构长度 mm									
15	1/2	130	130	130	165	165	216	130	152	165	216
20	3/4	150	150	150	190	190	229	150	178	190	229
25	1	160	160	160	216	216	254	160	203	216	254
32	1 ¹ / ₄	180	180	180	229	229	279	180	216	229	279
40	1 ¹ / ₂	200	200	200	241	241	305	200	229	241	305
50	2	230	230	230	292	292	368	230	267	292	368
65	2 ¹ / ₂	290	290	290	330	330	419	290	292	330	419
80	3	310	310	310	356	356	381	310	318	356	381
100	4	350	350	350	432	432	457	350	356	432	457
125	5	400	400	400	508	508	559	400	400	508	559

公称尺寸		公称压力 PN						公称压力 Class			
		PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	150	300	600	900
DN	NPS	结构长度 mm									
150	6	480	480	480	559	559	610	406	444	559	610
200	8	600	600	600	660	660	737	495	559	660	737
250	10	730	730	730	787	787	838	622	622	787	838
300	12	850	850	850	838	838	965	698	711	838	965
350	14	980	980	980	—	—	—	787	—	—	—
400	16	1100	1100	1100	—	—	—	914	—	—	—

表 5 保温夹套旋启式止回阀的结构长度

公称尺寸		公称压力 PN						公称压力 Class			
		PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	150	300	600	900
DN	NPS	结构长度 mm									
15	1/2	130	130	130	165	165	216	130	152	165	216
20	3/4	150	150	150	190	190	229	150	178	190	229
25	1	160	160	160	216	216	254	160	216	216	254
32	1 ¹ / ₄	180	180	180	229	229	279	180	229	229	279
40	1 ¹ / ₂	200	200	200	241	241	305	200	241	241	305
50	2	230	230	230	292	292	368	230	267	292	368
65	2 ¹ / ₂	290	290	290	330	330	419	290	292	330	419
80	3	310	310	310	356	356	381	310	318	356	381
100	4	350	350	350	432	432	457	350	356	432	457
125	5	400	400	400	508	508	559	400	400	508	559
150	6	480	480	480	559	559	610	480	480	559	610
200	8	600	600	600	660	660	737	600	600	660	737
250	10	730	730	730	787	787	838	730	730	787	838
300	12	850	850	850	900	900	965	850	850	900	965
350	14	980	980	980	—	—	—	980	980	1025	1029
400	16	1100	1100	1100	—	—	—	1100	1100	1150	1130
450	18	1200	1200	1200	—	—	—	1200	1200	1275	1219
500	20	1250	1250	1250	—	—	—	1250	1250	1400	1321
600	24	1450	1450	—	—	—	—	1450	1450	1650	1549

表 6 保温夹套对夹双瓣旋启式止回阀的结构长度

公称尺寸		公称压力 PN						公称压力 Class			
DN	NPS	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	150	300	600	900
		结构长度 mm									
50	2	60	60	60	60	60	70	60	60	60	70
65	2 ¹ / ₂	67	67	67	67	67	83	67	67	67	83
80	3	73	73	73	73	73	83	73	73	73	83
100	4	73	73	73	79	79	102	73	73	79	102
125	5	86	86	86	105	105	110	86	86	105	110
150	6	98	98	98	136	136	159	98	98	136	159
200	8	127	127	127	165	165	206	127	127	165	206
250	10	146	146	146	213	213	241	146	146	213	241
300	12	181	181	181	229	229	292	181	181	229	292
350	14	184	222	222	273	273	356	184	222	273	356
400	16	191	232	232	305	305	384	191	232	305	384
450	18	203	264	264	362	362	451	203	264	362	451
500	20	219	292	292	368	368	451	219	292	368	451
600	24	222	318	318	394	438	495	222	318	438	495

表 7 保温夹套侧装式整体球阀的结构长度

公称尺寸		公称压力 PN						公称压力 Class			
DN	NPS	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	150	300	600	900
		结构长度 mm									
15	1/2	108	108	140	165	165	216	108	140	165	216
20	3/4	117	117	152	190	190	229	117	152	190	229
25	1	127	127	165	216	216	254	127	165	216	254
32	1 ¹ / ₄	140	140	178	229	229	279	140	178	229	279
40	1 ¹ / ₂	165	165	190	241	241	305	165	190	241	305
50	2	178	178	216	292	292	368	178	216	292	368
65	2 ¹ / ₂	190	190	241	330	330	419	190	241	330	419
80	3	203	203	282	356	356	381	203	282	356	381
100	4	229	229	305	432	432	457	229	305	432	457
125	5	356	356	381	508	508	559	356	381	508	559
150	6	394	394	403	559	559	610	394	403	559	610
200	8	457	457	502	660	660	737	457	502	660	737
250	10	533	533	568	787	787	838	533	568	787	838
300	12	610	610	648	838	838	965	610	648	838	965
350	14	686	686	762	889	889	1029	686	762	889	1029
400	16	762	762	838	991	991	1130	762	838	991	1130

公称尺寸		公称压力 PN						公称压力 Class			
DN	NPS	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	150	300	600	900
		结构长度 mm									
450	18	864	864	914	1092	—	—	864	914	1092	1219
500	20	914	914	991	1194	—	—	914	991	1194	1321
600	24	1067	1067	1092	—	—	—	1067	1092	1295	1549

4.6 阀体

4.6.1 保温夹套阀门的阀体在焊接保温夹套之前应按相关标准或订货合同的规定进行无损检验、阀体强度试验及阀体壁厚检测，并确保检验结果符合相关标准或订货合同的规定后才能进行保温夹套的焊接。

4.6.2 保温夹套与阀体的焊接应按经过评定的焊接工艺规程进行，焊工应有焊接资格证书，焊后应进行着色、磁粉等无损检测或按订货合同的要求对焊接部位进行检测。

4.6.3 阀体的其他技术要求按照相应产品标准的规定或按订货合同的规定。

4.7 性能要求

4.7.1 保温夹套强度

保温夹套经强度试验后不应有结构损伤，保温夹套的任何部位不允许有可见渗漏。

4.7.2 其他性能要求

保温夹套阀门的壳体强度、密封性能及其他性能要求按照 GB/T 12234、GB/T 12235、GB/T 12236、GB/T 12237、GB/T 12238、GB/T 21385、JB/T 7746、JB/T 8527、JB/T 8937 等相应阀门产品标准的规定。

5 材料

5.1 保温夹套

碳钢阀门的保温夹套采用碳钢材料，不锈钢阀门的保温夹套采用不锈钢材料。保温夹套材料的选用应适用于保温夹套的使用工况。当订货合同有规定时保温夹套的材料选用按照订货合同的规定。

5.2 其他零部件

保温夹套阀门的其他零部件材料的选用按照 GB/T 12234、GB/T 12235、GB/T 12236、GB/T 12237、GB/T 12238、GB/T 21385、JB/T 7746、JB/T 8527、JB/T 8937 等相应阀门产品标准的规定。

6 试验与检验

6.1 保温夹套强度试验

6.1.1 保温夹套强度试验压力为 38℃ 时保温夹套最大允许工作压力的 1.5 倍。

6.1.2 试验介质为水、煤油或黏度不高于水的非腐蚀性液体，或按订货合同规定的其他试验介质。

6.1.3 试验用水可以含有水溶性油或防锈剂。奥氏体不锈钢阀门试验时，所使用的水含氯化物量不应超过 100mg/L，阀门制造厂应能提供证实水中氯含量的文件。

6.1.4 保温夹套强度试验的保压持续时间按表 8 的规定。

表 8 保温夹套强度试验的保压持续时间

单位为秒

公称尺寸 DN	≤50	65~150	200~300	≥350
最短保压持续时间	30	60	120	300

6.2 其他试验与检验

保温夹套阀门的其他试验与检验按照 GB/T 12234、GB/T 12235、GB/T 12236、GB/T 12237、GB/T 12238、GB/T 21385、JB/T 7746、JB/T 8527、JB/T 8937 等相应阀门产品标准的规定。

7 检验规则

7.1 检验分类和检验项目

7.1.1 保温夹套阀门的检验分为出厂检验和型式检验

7.1.2 检验项目、技术要求和检验和试验方法按表 9 的规定。

表 9 保温夹套阀门检验项目及技术要求

序号	检验项目	检验类别		技术要求	检验和试验方法
		出厂检验	型式检验		
1	壳体强度	√	√	4.7.2	6.2
2	密封性能	√	√	4.7.2	6.2
3	保温夹套强度	√	√	4.7.1	6.1
4	阀体壁厚	—	√	4.7.2	6.2
5	主要零件材质化学成分	√	√	4.7.2	6.2
6	主要零件材质力学性能	√	√	4.7.2	6.2
7	标志铭牌	√	√	8	6.2
8	包装	√	√	9	6.2

注：“√”为检验项目，“—”为不做检验项目。

7.2 出厂检验

每台保温夹套阀门必须逐台进行出厂检验，检验合格后方可出厂。

7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一时，应提供 1 台~2 台阀门进行型式检验，检验合格后方可成批生产：

- a) 新产品试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能；
- c) 产品长期停产后恢复生产。

7.3.2 有下列情况之一时，应抽样进行型式检验：

- a) 正常生产时，定期或积累一定产量后，应进行周期性检验；
- b) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异；
- c) 国家有关安全监察机构提出型式检验要求时。

7.3.3 抽样可以在生产线的终端经检验合格的产品中随机抽取，也可以在产品库中随机抽取，或者从已供给用户但未使用并保持出厂状态的产品中随机抽取。供抽样的台数按实际库存或按当时可提供的产品数量的 2% 确定，最少不低于 2 台。每一规格抽样数为 1 台。对整个系列产品进行质量考核时，根据该系列范围大小情况从中抽取 2 个~3 个典型规格进行检验。

7.3.4 型式检验的全部检验项目都应符合表 9 中技术要求的规定。

8 标志

8.1 保温夹套阀门的标志内容按照 GB/T 12234、GB/T 12235、GB/T 12236、GB/T 12237、GB/T 12238、GB/T 21385、JB/T 7746、JB/T 8527、JB/T 8937 等相应阀门产品标准的规定。

8.2 保温夹套阀门的公称尺寸标记为 A×B，其中 A 表示阀门的公称尺寸，B 表示法兰连接阀门的端法兰尺寸或对焊连接阀门的保温夹套对焊端尺寸。

8.3 保温夹套阀门阀体上的标志可以采用压印等方式标记在阀体的端法兰、中法兰等部位，或标记在阀盖上。对于在阀体、阀盖上标记有困难的保温夹套阀门，可以只在铭牌上标记，但铭牌要采用奥氏体不锈钢，并且牢固的固定在阀门上。

9 涂层、包装和储运

保温夹套阀门的涂层、包装和储运按照 GB/T 12234、GB/T 12235、GB/T 12236、GB/T 12237、GB/T 12238、GB/T 21385、JB/T 7746、JB/T 8527、JB/T 8937 等相应阀门产品标准的规定。
