

# 《阀门零部件 高压盲板》 编制说明

## （征求意见稿）

### 一、工作简况

#### 1 任务来源

本项目是根据工业和信息化部行业标准制修订计划（工信厅科函[2021]234号），计划编号 2021-1456T-JB，项目名称“阀门零部件 高压盲板”进行修订，代替 JB/T 2772—2008，标准归口单位：全国阀门标准化技术委员会，主要起草单位：合肥通用机械研究院有限公司、保一集团有限公司，计划应完成时间 18 个月。

#### 2 主要工作过程

起草（草案、调研）阶段：2021 年 12 月 3 日标委会组织成立了本项目标准起草小组。为了加强标准工作组的技术力量，使标准更加符合市场需求，更加实用，吸收主要制造企业为起草组成员。起草组首先确定工作方案，进行任务分工。

起草工作组在广泛收集相关资料，结合国内外高压盲板以及行业实际情况的基础上商定修订内容，于 2024 年 3 月 7 日完成标准草案，在起草组内部交流、修改，形成征求意见稿和编制说明，由组长审查后报标委会秘书处。

#### 3 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本标准由合肥通用机械研究院有限公司、保一集团有限公司等共同起草。

主要成员：

所做的工作：

### 二、标准编制原则和主要内容

#### 1 标准编制原则

本标准的起草遵循面向市场、服务产业、自主制定、不断完善的原则，标准制定着重技术创新、产业推进、应用推广相结合，统筹推进。

本标准在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》。在确定本标准主要技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，

充分体现了标准在技术上的先进性和合理性。

## 2 标准主要内容

本文件规定了锻造角式高压阀门用无孔透镜垫密封盲板型式、尺寸、标记和标志、技术要求等。

本文件适用于公称压力PN160~PN320、公称尺寸DN3~DN200的盲板。

## 3 主要技术差异

与 JB/T 2772-2008《阀门零部件 高压盲板》相比，主要技术变化如下：

- a) 文件格式上有较大变化。
- b) 更改了高压盲板示意图部分代号、粗糙度及其标识方法。
- c) 增加了高压盲板标记和标志要求。一方面使得产品在信息化管理系统中更好的应用，另一方面可以确保产品在使用中避免被误用。
- d) 增加了高压盲板制造要求，对产品的外观质量等做了明确要求，保证产品品质。

## 4 解决的主要问题

高压盲板是阀门零部件系列标准中的一项，主要用于与 JB/T 450 所规定的锻造角式高压阀门的接管法兰连接，并使用无孔透镜垫密封，以将生产介质与管线完全分离。自 2008 版修订发布实施以来，在化工等相关领域得到广泛引用。随着工艺装置运行参数不断调整，以及工作介质的复杂化，原有标准的修订基础发生了重大变化，本次修订对技术要求等内容进一步进行了完善，为高压介质安全运行提供可靠性保障。

## 三、主要试验（或验证）情况

本标准所包含的产品结构可靠，使用情况良好，厂家生产工艺成熟，质量稳定，工程现场安装使用情况良好。

## 四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利问题。

## 五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

高压盲板属于阀门零部件标准中的一种，阀门的零部件标准的实施有利于阀门设计、生产、制造的标准化、系列化和通用化，能够显著提高阀门设计生产的

效率，促进行业的技术进步，提高我国阀门产品的国际竞争能力。

## **六、与国际、国外对比情况**

本标准没有采用国际标准。

本标准的制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

## **七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

本标准属于阀门标准体系中“工业阀门”小类。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

## **八、重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

## **九、标准性质的建议说明**

建议本标准的性质为推荐性行业标准。

## **十、贯彻标准的要求和措施建议**

标准颁布后通过网络、会议等公告标准发布信息，建议由全国阀门标准化技术委员会组织标准起草人员进行标准的宣贯，介绍标准的特点、技术要求和实施情况等。

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

## **十一、废止现行相关标准的建议**

本标准的实施将代替 JB/T 2772—2008。

## **十二、其他应予说明的事项**

无。