

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2768—XXXX
代替 JB/T 2768-2010

阀门零部件 高压管子、管件和
阀门端部尺寸

Components of valve. High pressure pipes, fittings and end-to-end dimensions of
valves

(征求意见稿)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 连接形式和代号	1
4.1 连接形式	1
4.2 代号	2
5 尺寸	2
6 技术要求	3
7 标记	4
图 1 外螺纹连接的端部尺寸结构形式	1
图 2 螺纹法兰连接的端部尺寸结构形式	2
表 1 端部尺寸的形式代号	2
表 2 外螺纹连接的端部尺寸	2
表 3 螺纹法兰连接的端部尺寸	3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替JB/T 2768-2010《阀门零部件 高压管子、管件和阀门端部尺寸》，与JB/T 2768-2010相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了规范性引用文件；
- b) 增加了图1密封锥面粗糙度要求；
- c) 增加了端部尺寸型式和代号；
- d) 更改了表2、表3中螺纹代号，统一调整为螺纹规格；
- e) 更改了螺纹规格的标记；
- f) 增加了端部尺寸的标记要求；
- g) 增加了未注端部尺寸公差尺寸要求；
- h) 增加了螺纹质量和加工技术要求；

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会（SAC/TC188）归口。

本标准主要起草单位：

本标准主要起草人：

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——JB 2768—1979、JB/T 2768—1992、JB/T 2768—2010；

——本次为第三次修订。

阀门零部件 高压管子、管件和 阀门端部尺寸

1 范围

本文件规定了锻造高压阀门用外螺纹连接和透镜垫密封螺纹法兰连接的管子、管件和阀门端部尺寸（以下简称端部尺寸）。

本文件适用于公称压力PN160~PN320、公称尺寸DN3~DN200的管子、管件和阀门端部。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 3 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- JB/T 450 锻造角式高压阀门 技术条件
- JB/T 2776 阀门零部件 高压透镜垫
- JB/T 2769 阀门零部件 高压螺纹法兰

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 连接形式和代号

4.1 连接形式

4.1.1 端部尺寸按连接形式不同，分为外螺纹连接和螺纹法兰连接两种类型。

4.1.2 端部尺寸的结构形式如图 1 和图 2 所示。

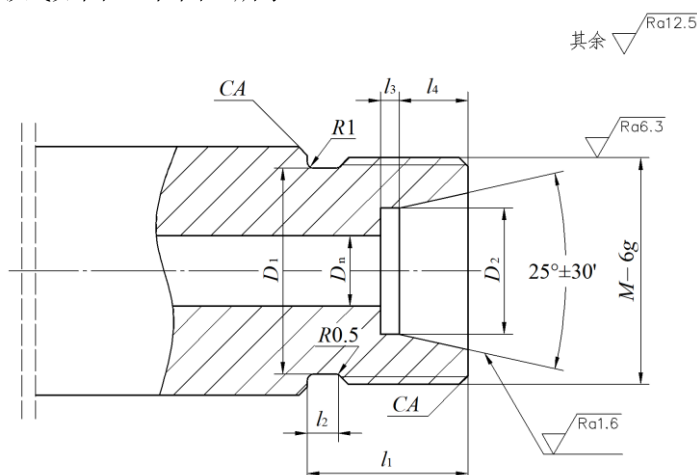


图1 外螺纹连接的端部尺寸结构形式

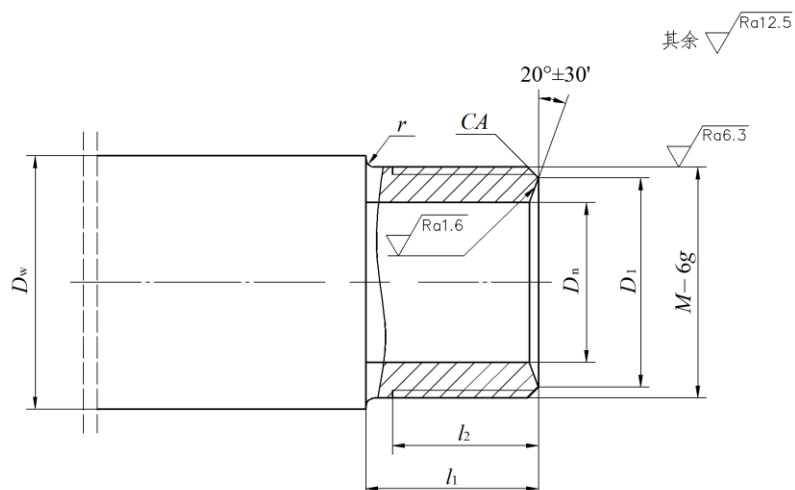


图2 螺纹法兰连接的端部尺寸结构形式

4.2 代号

端部尺寸的形式代号应符合表 1 的规定。

表1 端部尺寸的形式代号

端部尺寸类型	代号
外螺纹连接	TC-E
螺纹法兰连接	TC-F

5 尺寸

5.1 外螺纹连接的端部尺寸按表 2 的规定。

表2 外螺纹连接的端部尺寸

单位为毫米

公称压力	公称尺寸	螺纹规格 M-6g	D_n	D_1	D_2	l_1	l_2	l_3	l_4	CA
PN250、 PN320	DN3	M24×1.5	3	21.8	13.5	18	3	2	10	1
	DN6		6							
PN160	DN10	M36×2	11	33	20	26	4	3	11	1.5
	DN15		15							
	DN25	M48×2	25	45	32	32		4	12	

5.2 螺纹法兰连接的端部尺寸按表 3 的规定。

表3 螺纹法兰连接的端部尺寸

单位为毫米

公称压力	公称尺寸	管子规格 外径×壁厚	螺纹规格 M-6g	D_r	D_n	D_l	l_1	l_2	r	CA
PN160、 PN220	DN3	15×6	M14×1.5	15	3	10	20	25	3	1
	DN6	15×4.5			6					
	DN10	25×7	M24×2	25	11	18	30	35	5	1.5
	DN15	25×5	M24×2		15	20				
	DN25	35×6	M33×2	35	23	28	35			
	DN32	43×7	M42×2	43	29	37	32	40		
	DN40	57×9	M52×2	57	39	47	38	46		
	DN50	68×9	M64×3	68	50	59	42	50	2	
	DN65	83×9	M80×3	83	65	74	50	60		
	DN80	102×11	M100×3	102	80	94	60	70	8	3
	DN100	127×14	M125×4	127	99	115	75	85		
	DN125	159×18	M155×4	159	123	146	90	100		
	DN150	180×19	M175×6	180	142	163	95	105		
PN250、 PN320	DN3	15×1.5	M14×1.5	15	3	10	20	25	3	1
	DN6	15×4.5			6					
	DN10	25×7	M24×2	25	11	18	30	35	5	1.5
	DN15	35×9	M33×2	35	17	27	30			
	DN25	43×10	M42×2	43	23	35	32	40		
	DN32	49×10	M48×2	49	29	41	35	43		
	DN40	68×13	M64×3	68	42	58	42	50		
	DN50	83×15	M80×3	83	53	70	50	60	2	
	DN65	102×17	M100×3	102	68	90	60	70		
	DN80	127×21	M125×4	127	85	112	75	85	8	3
	DN100	159×28	M155×4	159	103	130	90	100		
	DN125	180×30	M175×6	180	120	155	95	105		
	DN150	219×35	M215×6	219	149	193	115	125		
DN200	273×10	M265×6	273	193	243	145	155	8	4	

6 技术要求

6.1 螺纹基本尺寸应符合 GB/T 196 的规定，螺纹公差 GB/T 197 的规定。螺纹收尾应按 GB/T 3 的规定。螺纹牙型槽底为圆弧型。

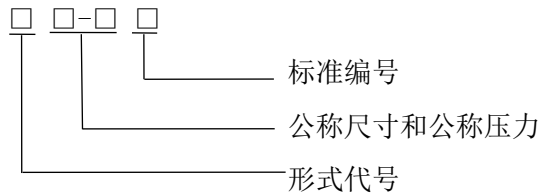
6.2 螺纹法兰连接的管子壁厚按表 3 的规定。

6.3 螺纹表面不应有裂纹、凹陷等影响强度的缺陷，并清除最外圈不完整的螺纹。

6.4 注公差尺寸的公差等级按 GB/T 1804—2000 规定的中等 m 级精度。

7 标记

7.1 端部尺寸的标记应包含以下内容：



示例：

- a) 适用公称尺寸 DN25，公称压力 PN160，外螺纹连接的端部尺寸标记：
外螺纹连接 TC-E DN25-PN160 JB/T 2768
- b) 适用公称尺寸 DN100，公称压力 PN320，螺纹法兰连接的端部尺寸标记：
螺纹法兰连接 TC-F DN100-PN320 JB/T 2768