

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1759—XXXX  
代替 JB/T 1759—2010

阀门零部件 轴套

Components of valve—Axis guide

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 结构形式与尺寸 .....	1
5 技术要求 .....	2
图 1 轴套结构形式.....	1
表 2 材料.....	2

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替JB/T 1759—2010《阀门零部件 轴套》，与JB/T 1759—2010相比主要技术变化如下：

- a) 删除了引用标准中不用的材料；
- b) 更新了材料牌号。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国阀门标准化技术委员会（SAC/TC188）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——JB 1759-1975、JB/T 1759-1991、JB/T 1759-2010。

# 阀门零部件 轴套

## 1 范围

本文件规定了轴套的结构形式与尺寸以及技术要求。  
本文件适用于通用阀门用轴套。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1176 铸造铜及铜合金

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 结构形式与尺寸

4.1 轴套的结构形式如图 1 所示。

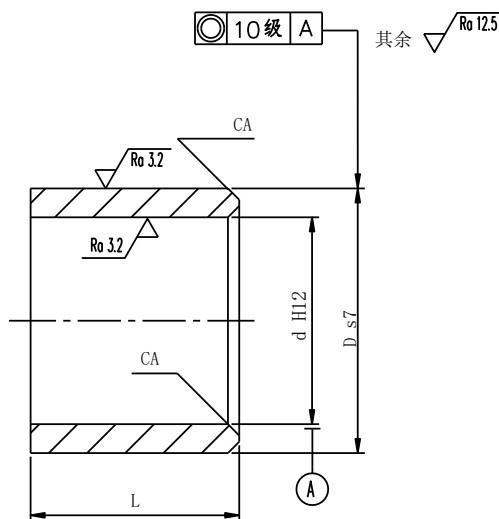


图1 轴套结构形式

4.2 轴套的尺寸按表 1 的规定。

表1 轴套尺寸

单位为毫米

$d$	$D$	$L$	$A$	每1000个 参考质量kg	$d$	$D$	$L$	$A$	每1000个 参考质量kg
10	14	10	0.5	6.41	25	30	20	1.0	36.70
12	16	12		8.97	30	36	25		66.06
14	18			10.25	35	40	30		75.07
16	20	14		13.45	40	48	35	1.5	164.41
18	22	16		17.08	45	55	45		300.26
20	25	18	27.02	50	60	50	366.99		
22	28	20	1.0	40.04	60	70	65	563.83	

## 5 技术要求

5.1 轴套的材料推荐选用见表2。

表2 材料

材料牌号	标准号
ZCuAl10Fe3	GB/T 1176
ZCuSn10Pb1	
20Cr13	GB/T 1220
06Cr19Ni10	
06Cr17Ni12Mo2	

5.2 未注公差尺寸的公差等级按 GB/T 1804—2000 规定的中等 m 级精度。