

《阀门零部件 垫片和止动垫圈》编制说明

(征求意见稿)

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据工业和信息化部行业标准制修订计划（工信厅科函[2021]234号），计划编号 2021-1449T-JB，项目名称“阀门零部件 垫片和止动垫圈”进行修订，代替 JB/T 1718-2008，标准归口单位：全国阀门标准化技术委员会，主要起草单位：合肥通用机械研究院有限公司，计划完成时间 18 个月。

2 主要工作过程

起草（草案、调研）阶段：2021 年 12 月 3 日标委会组织成立了本项目标准起草小组。为了加强标准工作组的技术力量，使标准更加符合市场需求，更加实用，吸收主要制造企业为起草组成员。起草组首先确定工作方案，进行任务分工。

起草工作组在广泛收集相关技术资料，结合国内外垫片和止动垫圈以及行业实际情况的基础上商定修订内容，于 2024 年 3 月 11 日完成标准草案，在起草组内部交流、修改，形成征求意见稿和编制说明，由组长审查后报标委会秘书处。

3 主要参加单位和工作组人员及其所做的工作等

本标准由合肥通用机械研究院有限公司等共同起草。

主要成员：

所做的工作：

二、标准编制原则和主要内容

1 标准编制原则

本标准的起草遵循面向市场、服务产业、自主制定、不断完善的原则，标准制定着重技术创新、产业推进、应用推广相结合，统筹推进。

本标准在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》。在确定本标准主要技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分体现了标准在技术上的先进性和合理性。

2 标准主要内容

该标准主要规定了阀门中法兰垫片以及止动垫圈、螺塞垫的结构形式、尺寸和技术要求。

3 主要技术差异

此次修订，增加了垫片分类和型式，典型型式图；增加了中法兰垫片尺寸系列表；增加了垫片技术要求；增加了材料表；增加了试验方法；增加了检验要求；修改了包装、贮存要求；对范围和技术要求等条款进行了修订。

4 解决的主要问题

增加了垫片分类和型式，涵盖了平垫、金属垫、金属缠绕垫等典型类型；增加了中法兰垫片尺寸系列表；增加了垫片技术要求；增加了材料表；为中法兰垫片和止动垫圈的设计提供参考依据。

三、主要试验（或验证）情况

无。

四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利问题。

五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

阀门零部件系列标准早在 20 世纪 70 年代就已制定为机械行业标准，该系列标准是通用阀门产品中重要的设计依据，规范了工业阀门行业内零部件的基本要求，使得阀门产品可以按模块化、系列化进行设计制造。阀门零部件垫片和止动垫圈是阀门的密封元件，通过规范其结构形式、尺寸及材料，一方面有利于专业化生产，提高产品质量，另一方面也将促进设计效率的提高，实现零部件的通用性及互换性，保证阀门的安全性和可靠性。近年来随着阀门公称压力及公称尺寸不断增大，现有的阀门垫片和止动垫圈零部件的规格尺寸、材料等已不能满足行业发展的需求，急需对阀门垫片和止动垫圈零部件的规格尺寸、材料等进行修订。

六、与国际、国外对比情况

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准属于阀门标准体系中“工业阀门”小类。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

九、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为推荐性行业标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议

标准颁布后通过网络、会议等公告标准发布信息，建议由全国阀门标准化技术委员会组织标准起草人员进行标准的宣贯，介绍标准的特点、技术要求和实施情况等。

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

十一、废止现行相关标准的建议

本标准的实施将代替 JB/T 1718-2008。

十二、其他应予说明的事项

无。