

《通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀》编制说明

(征求意见稿)

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据国家标准化委员会标准制修订计划（国标委发[2023]64号），计划编号 20233565-T-604，项目名称“通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀”进行修订，代替 GB/T 12233—2006，标准归口单位：全国阀门标准化技术委员会，主要起草单位：安徽省白湖阀门厂有限责任公司、安徽铜都流体科技股份有限公司、铜陵天海流体控制股份有限公司，计划完成周期 16 个月。

2 主要工作过程

起草（草案、调研）阶段：计划下达后，2024 年 1 月 12 日标委会组织成立了本项目标准起草小组。工作组首先收集和整理与标准相关的行业技术资料，确定修订计划方案。同时根据产品特点、制造和用户单位的区域分布等情况，邀请了相关单位作为起草组成员，进行任务分工，同时也加强了工作组技术力量，确保标准修订具有更好的市场需求符合性，经济实用性和通用性强，起草组首先确定工作方案，进行任务分工。

起草工作组通过对相关产品最新技术资料的收集学习吸收，于 2024 年 5 月 8 日完成标准草案，在起草组内部交流、修改，形成征求意见稿和编制说明，由组长审查后报标委会秘书处。

3 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本标准由安徽省白湖阀门厂有限责任公司等共同起草。

主要成员：

所做的工作：

二、标准编制原则和主要内容

1 标准编制原则

本标准的起草遵循面向市场、服务产业、自主制定、不断完善的原则，标准制定着重技术创新、产业推进、应用推广相结合，统筹推进。

本标准在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部

分：标准化文件的结构和起草规则》。在确定本标准主要技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分体现了标准在技术上的先进性和合理性。

2 标准主要内容

本标准规定了铁制截止阀与升降式止回阀的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和供货要求等。

本标准适用于公称压力PN10~PN16，公称尺寸DN15~DN300，适用温度不大于200℃的内螺纹连接和法兰连接的铁制截止阀和升降式止回阀。

本标准也适用于节流阀。

3 主要技术差异

与GB/T 12233—2006相比主要技术变化如下：

- a) 更改了范围；
- b) 增加安装方向；
- c) 更改了阀体长度偏差；
- d) 更改了排泄孔要求；
- e) 更改了阀体壁厚；
- f) 增加了导向要求；
- g) 增加了双阀瓣要求；
- h) 更改了阀杆直径；
- i) 更改了最小直径定义；
- j) 增加了阀杆整体要求；
- k) 增加了其它驱动要求；
- l) 更改了抽样范围。

4 解决的主要问题

本次修订主要解决了以下问题：

1) 解决了DN200以上产品无生产依据的要求。2) 解决了用户在截止阀产品安装使用时的疑问。3) 解决了用户选用驱动装置要求。

三、主要试验（或验证）情况

为了做好《通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀》国家标准的修订工作，标准工作组

针对修改和增加的相关技术条款进行试验验证。

目前验证试验还在进行中，暂无验证试验报告。

四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利问题。

五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

本次标准的修订与原标准相比，主要变化：1) 对旧标准中不合理的部分进行修改，规范了标准格式、内容；2) 便于指导用户安装使用；3) 明确了阀杆最小直径要求。本次标准修订对企业落实产品质量提升、市场监督管理，提供了有效的技术支撑，对提升我国铁制截止阀与升降式止回阀产业竞争力、保护消费者将起到积极的推动作用。

六、与国际、国外对比情况

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准属于阀门标准体系中“工业阀门”小类。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

九、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为推荐性行业标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议

标准颁布后通过网络、会议等公告标准发布信息，建议由全国阀门标准化技术委员会组织标准起草人员进行标准的宣贯，介绍标准的特点、技术要求和实施情况等。

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

十一、废止现行相关标准的建议

本标准的实施将代替 GB/T 12233—2006。

十二、其他应予说明的事项

无。